



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

PREGÃO ELETRONICO 29/2017	
TIPO	MENOR PREÇO POR LOTE.
BASE LEGAL	Este procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei n.º 10.520, de 17 de julho de 2002, que instituiu a modalidade Pregão e, subsidiariamente, à Lei n.º 8.666, de 21 de junho de 1993. Observará também a Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006 e a Lei Estadual 5.848, de 16 de março de 2006.
OBJETO:	Serviços complementares em estações de distribuição de gás natural, conforme especificações técnicas detalhadas constantes deste edital e seus anexos.

	DIA	HORÁRIO
ABERTURA DAS PROPOSTAS	06/09/2017	09h00min
INÍCIO DA SESSÃO DE DISPUTA DE PREÇOS	06/09/2017	09h15min
REFERÊNCIA DE TEMPO: Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília /DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.		
FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS E EDITAL:  - ASLIC – Assessoria de Licitações e Contratos - Fone: (0xx79) - 3243-8500. - <a href="http://www.sergipegas.com.br">www.sergipegas.com.br</a> - <a href="http://www.licitacoes-e.com.br">www.licitacoes-e.com.br</a> - <a href="mailto:victor@sergipegas.com.br">victor@sergipegas.com.br</a>  - Endereço: Avenida Heráclito Rollemberg n.º 2482 – Conjunto Augusto Franco - Bairro Farolândia – CEP: 49.030-640 – Aracaju/SE		
OBSERVAÇÃO: O texto do Edital também estará disponível no endereço da SERGAS acima citado, devendo os interessados trazer um (01) CD para que o mesmo seja copiado e devolvido aos licitantes.		
LOCAL: - <a href="http://www.licitacoes-e.com.br">www.licitacoes-e.com.br</a>		



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

### EDITAL

#### **1.0 - DISPOSIÇÕES PRELIMINARES:**

1.1 - A Sergipe Gás S/A - SERGAS, e este Pregoeiro, designado pela Portaria n.º 03 de 01 de agosto de 2017, tornam público para conhecimento dos interessados que na data, horário e local já indicados anteriormente, realizar-se-á licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO**, do tipo **MENOR PREÇO, POR LOTE**, tendo por objeto os serviços complementares em estações de distribuição de gás natural, conforme especificações técnicas detalhadas constantes deste edital e seus anexos.

1.2 - O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da INTERNET, mediante condições de segurança - criptografia e autenticação - em todas as suas fases. Os trabalhos serão conduzidos por servidor da SERGAS, denominado Pregoeiro, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos para o aplicativo "Licitações", constante da página eletrônica do Banco do Brasil S.A.

1.3 - Este procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei n.º 10.520, de 17 de julho de 2002, que instituiu a modalidade Pregão e, subsidiariamente, à Lei n.º 8.666, de 21 de junho de 1993. Observará também a Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006 e a Lei Estadual 5.848, de 16 de março de 2006.

#### **2.0 - DO OBJETO:**

2.1 - O presente Pregão Eletrônico tem por objeto os serviços complementares em estações de distribuição de gás natural, conforme especificações técnicas detalhadas constantes deste edital e seus anexos.

#### **3.0 - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:**

3.1 - As despesas com o pagamento do referido objeto correrão por conta da dotação orçamentária abaixo especificada:

ANO	NATUREZA DE DESPESA	FR
2017	SERVIÇOS - CUSTO	01



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

### **4.0 - FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS**

4.1 - Serão conhecidos e apreciados os questionamentos por escrito, protocolado na SERGAS ou fax recebidos antes do segundo dia útil que anteceder a abertura das propostas.

### **5.0 – DA IMPUGNAÇÃO**

5.1 - Qualquer pessoa física ou jurídica poderá impugnar o ato convocatório do Pregão Eletrônico, dirigindo a impugnação por escrito ao seguinte endereço: Avenida Heráclito Rollemberg n.º 2482 – Conjunto Augusto Franco - Bairro Farolândia – CEP: 49.030-640 – Aracaju/SE – Assessoria de Licitações e Contratos – ASLIC/SERGAS, das 8h00min às 12h00min e das 14h00min às 17h00min.

5.2 - Serão conhecidas e apreciadas as impugnações recebidas antes do segundo dia útil que anteceder a abertura das propostas.

### **6.0 - CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO**

6.1 - Poderão participar do processo os interessados que atenderem a todas as exigências contidas neste edital e seu anexo.

6.2 - Estarão impedidos de participar, direta ou indiretamente, de qualquer fase deste processo licitatório os interessados que se enquadre em uma ou mais das situações a seguir:

6.2.1 - Estejam constituídos sob a forma de consórcio;

6.2.2 - Estejam cumprindo a penalidade de suspensão temporária ou outras penalidades impostas pelo Estado de Sergipe;

6.2.3 - Sejam declaradas inidôneas em qualquer esfera de Governo;

6.2.4 - Estejam sob falência, recuperação judicial e extrajudicial, dissolução ou liquidação;

6.2.5 - Isoladamente ou em consórcio, sejam responsáveis pela elaboração do projeto básico, ou executivo ou da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto ou controlador, responsáveis técnicos ou subcontratados;

6.2.6 - Sejam servidores ou dirigentes de órgão ou entidade contratante ou responsável pela licitação.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### **7.0 - REGULAMENTO OPERACIONAL DO CERTAME**

7.1 - O certame será conduzido pelo Pregoeiro, que terá, em especial, as seguintes atribuições:

7.1.1 - Coordenar os trabalhos da equipe de apoio;

7.1.2 - Responder às questões formuladas pelos fornecedores, relativas ao certame;

7.1.3 - Abrir as propostas de preços;

7.1.4 - Analisar a aceitabilidade das propostas;

7.1.5 - Desclassificar propostas indicando os motivos;

7.1.6 - Conduzir os procedimentos relativos aos lances e à escolha da proposta ou do lance de menor preço;

7.1.7 - Verificar a habilitação do proponente classificado em primeiro lugar;

7.1.8 - Declarar o vencedor;

7.1.9 - Receber, examinar e submeter os recursos à autoridade competente para julgamento;

7.1.10 - Elaborar a ata da sessão;

7.1.11 - Encaminhar o processo à autoridade superior para homologar e autorizar a contratação.

### **8.0 - CREDENCIAMENTO NO APLICATIVO LICITAÇÕES**

8.1 - Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar do Pregão deverão dispor de chave de identificação e de senha pessoal e intransferível, obtidas junto às Agências do Banco do Brasil S.A., sediadas no País.

8.2 - A chave de identificação e a senha terão validade de 01 (um) ano e poderão ser utilizadas em qualquer pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do credenciado ou por iniciativa do Banco, devidamente justificado.

8.3 - As pessoas jurídicas ou firmas individuais deverão credenciar representantes, mediante a apresentação de procuração por instrumento público ou particular, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no licitacoes-e.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

8.4 - Em sendo sócio, proprietário, dirigente (ou assemelhado) da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidora.

8.5 - É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo à SERGAS ou ao Banco do Brasil S.A. a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

8.6 - O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

### **9.0 - PARTICIPAÇÃO**

9.1 - A participação no certame dar-se-á por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subsequente encaminhamento da proposta de preços, por meio do sistema eletrônico no site [www.licitacoes-e.com.br](http://www.licitacoes-e.com.br), opção "Acesso Identificado", observando data e horário limite estabelecidos.

9.1.1 – As propostas de preço deverão ser encaminhadas eletronicamente até data e horário definidos para a abertura das propostas, conforme indicação na primeira página deste edital.

9.2 - Caberá ao fornecedor acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

9.3 - Caso haja desconexão com o Pregoeiro no decorrer da etapa competitiva do pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances, retornando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.

9.3.1 - Quando a desconexão persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do pregão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes na opção "consultar mensagens" do sistema eletrônico, onde será designado dia e hora para a continuidade da sessão.

9.4 - Caso exista a necessidade de ser suspenso o Pregão, tendo em vista a quantidade de lotes, o Pregoeiro designará novo dia e horário para a continuidade do certame.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

9.5 – O andamento do procedimento de licitação entre a data de abertura das propostas e a adjudicação do objeto deve ser acompanhado diariamente pelos participantes por meio do portal “www.licitacoes-e.com.br”, que veiculará avisos, convocações, desclassificações de licitantes, justificativas e outras decisões referentes ao procedimento.

### **10.0 - DA PROPOSTA DE PREÇOS**

10.1 - O encaminhamento de proposta pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação previstas no edital. O fornecedor será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

10.2 - Ao apresentar sua proposta o licitante concorda especificamente com as seguintes condições:

10.2.1 - Os serviços ofertados deverão atender a todas as especificações constantes deste Edital e seus anexos.

10.2.2 - Os preços deverão ser cotados em moeda corrente nacional e preenchidos no campo apropriado do sistema eletrônico.

10.2.3 - Nos preços propostos deverão estar incluídos todos os custos diretos e indiretos relativos ao cumprimento integral do objeto, envolvendo, dentre outras despesas, tributos de qualquer natureza, impostos, taxas, transportes, seguro, encargos sociais, direitos trabalhistas e previdenciários.

10.3 – As propostas encaminhadas terão prazo de validade não inferior a 60 (sessenta) dias consecutivos, contados da data da sessão de abertura desta licitação, conforme disposição legal.

### **11.0 - ABERTURA DAS PROPOSTAS E DOS LANCES**

11.1 - A partir do horário previsto no sistema, terá início à sessão pública do Pregão Eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas pelo site já indicado no item 9.1, passando o Pregoeiro a avaliar a aceitabilidade das propostas.

11.2 - Aberta à etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

11.2.1 – Para efeito da disputa de preços, as propostas encaminhadas eletronicamente pelos licitantes serão consideradas lances.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

11.2.2 – Cada licitante poderá encaminhar lance com valor superior ao menor preço registrado, desde que seja inferior ao seu último lance e diferente de qualquer outro valor ofertado para o lote.

11.3 – O sistema apresentará apenas o melhor lance de cada licitante através do botão “Detalhes Disputa”, disponibilizado durante a sessão pública.

11.4 – O tempo normal de disputa será encerrado pelo pregoeiro.

11.5 – Após o término do tempo normal de disputa o sistema disponibilizará um tempo extra, aleatoriamente determinado pelo sistema eletrônico, durante o qual se apresentará aviso de fechamento iminente dos lances. O tempo aleatório não ultrapassará 30 (trinta) minutos.

11.6 - O Sistema eletrônico informará as propostas de menor preço de cada participante imediatamente após o encerramento da etapa de lances.

### **12.0 - JULGAMENTO DAS PROPOSTAS**

12.1 - O Pregoeiro efetuará o julgamento das propostas pelo critério de "menor preço por lote", podendo negociar diretamente com o licitante que tenha apresentado o lance de menor valor por lote, para que seja obtido preço melhor.

12.2 - Após o encerramento da sessão de disputa, o pregoeiro poderá negociar a redução do preço com o seu detentor.

12.2.1 - O licitante detentor da melhor proposta deverá encaminhar **em até duas horas corridas após o término do certame (pessoalmente, via fax ou e-mail) e num prazo de 03 (três) dias consecutivos (via correio ou pessoalmente)**, a proposta final e os documentos de habilitação originais ou cópias autenticadas, **sob pena de inabilitação e conseqüente desclassificação no certame, salvo motivo devidamente justificado e aceito pelo Pregoeiro**, no seguinte endereço: Avenida Heráclito Rollemberg n.º 2482 – Conjunto Augusto Franco - Bairro Farolândia – CEP: 49.030-640 – Aracaju/SE – Assessoria de Licitações e Contratos – ASLIC/SERGAS. Fax: (0xx79) - 3243-8508. E-mail: victor@sergipegas.com.br.

12.2.2 - Havendo Recurso, respeitado o prazo para apresentação das Contra-Razões dos demais licitantes, e após pertinente decisão da autoridade competente, com acolhimento do recurso, se for o caso, o novo licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar, nos prazos, local e condições especificados no sub-item anterior, os documentos de Habilitação e a Proposta Final, sob pena de Inabilitação e conseqüente desclassificação no certame, salvo motivo devidamente justificado e aceito pelo pregoeiro.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

12.3 - Se a proposta ou lance de menor valor não for aceitável, ou se o licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a proposta ou o lance subsequente, verificando a sua aceitabilidade e procedendo à sua habilitação, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda ao edital.

12.4 - Considera-se inaceitável, para todos os fins aqui dispostos, a proposta que não atender as exigências fixadas neste Edital ou ofertarem preços manifestamente inexeqüíveis.

12.5 - Havendo lances no tempo de disputa da sessão pública, a proposta final de preços do licitante detentor da melhor oferta deverá ter seus valores unitários e totais ajustados de forma que os preços de cada um dos itens não resultem, após os ajustes, inexeqüíveis ou superfaturados.

12.6 - Constatado o atendimento das exigências fixadas no edital, inclusive as exigências de habilitação, o licitante será declarado vencedor do certame pelo pregoeiro.

### **13.0 - DA HABILITAÇÃO:**

13.1 - A empresa detentora da proposta de menor preço deverá apresentar os seguintes documentos comprobatórios de habilitação e qualificação:

#### 13.1.1 - Para Habilitação Jurídica:

13.1.1.1 - registro comercial, no caso de empresa individual;

13.1.1.2 - ato constitutivo (estatuto ou contrato social em vigor), devidamente registrado no órgão competente, em se tratando de sociedades comerciais (empresariais), e, no caso de sociedade por ações, acompanhado de documentos comprobatórios da eleição dos atuais administradores;

13.1.1.3 - decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

13.1.1.4 - No caso de Microempresa (ME) ou Empresa de Pequeno Porte (EPP), além dos documentos citados acima, deverá ser apresentada Certidão expedida pela Junta Comercial ou pelo Cartório de Registro Civil de Pessoa Jurídica, comprovando a sua condição de Microempresa (ME) ou Empresa de Pequeno Porte (EPP).



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### 13.1.2 - Para Qualificação Econômico-Financeira:

13.1.2.1 - certidão negativa de falência ou recuperação judicial e extrajudicial, expedida pelo Cartório de Distribuição da sede da licitante, com data de expedição inferior a 90 (noventa) dias, da data de apresentação dos Documentos de Habilitação e das Propostas, caso no documento não conste o prazo de validade;

### 13.1.3 - Para Regularidade Fiscal e Trabalhista:

13.1.3.1 - Inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ), do Ministério da Fazenda;

13.1.3.2 - Inscrição no Cadastro de Contribuintes estadual ou municipal, se houver, relativo à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto deste edital;

13.1.3.3 - Prova de regularidade com a Fazenda Nacional através de certidão emitida pela Receita Federal do Brasil ou pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (Tributos Federais e Dívida Ativa);

13.1.3.4 - Prova de regularidade com a Fazenda Estadual;

13.1.3.5 - Prova de regularidade com a Fazenda Municipal ou do Distrito Federal do domicílio/sede da licitante;

13.1.3.6 - Prova de regularidade junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviços, através da apresentação do certificado emitido pela Caixa Econômica Federal;

13.1.3.7 – Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

### 13.1.4 - Para Qualificação Técnica:

13.1.4.1 - A Qualificação Técnica será comprovada mediante a apresentação de atestado fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprove aptidão para o serviço proposto, pertinente e compatível com o objeto da licitação.

13.2 - Os documentos exigidos para habilitação poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada, publicação em órgão da imprensa oficial ou ainda por meio de cópia simples, a ser autenticada por servidor habilitado da Assessoria de Licitações e Contratos, mediante conferência com os originais. As cópias deverão ser apresentadas perfeitamente legíveis.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

13.2.1 - Os documentos de habilitação deverão estar com prazo vigente.

13.3 - Ao Pregoeiro reserva-se o direito de solicitar da licitante, em qualquer tempo, no curso da licitação, quaisquer esclarecimentos sobre documentos já entregues, fixando-lhe prazo para atendimento.

13.4 - A falta de qualquer dos documentos exigidos no edital implicará inabilitação da licitante, sendo vedada, a concessão de prazo para complementação da documentação exigida para a habilitação.

### **14.0 – DO TRATAMENTO DIFERENCIADO ÀS MICROEMPRESAS, EMPRESAS DE PEQUENO PORTE E COOPERATIVAS**

14.1 – O tratamento diferenciado conferido às empresas de pequeno porte, às microempresas e às cooperativas de que tratam a Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006 e a Lei 11.488, de 15 de junho de 2007, deverá seguir o procedimento descrito a seguir:

14.1.1 – Os licitantes deverão indicar no sistema eletrônico de licitações, antes do encaminhamento da proposta eletrônica de preços, a sua condição de microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa.

14.1.1.1 - O licitante que não informar sua condição antes do envio das propostas perderá o direito ao tratamento diferenciado.

14.1.2 – Ao final da sessão pública de disputa de lances, terminado o tempo aleatório, o sistema eletrônico detectará automaticamente as situações de empate a que se referem os § 1º e 2º do art. 44 da Lei Complementar 123/2006, de 14 de dezembro de 2006.

14.1.2.1 – Considera-se empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas, empresas de pequeno porte e cooperativas sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada, quando esta for proposta de licitante não enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa.

14.1.2.2 – Não ocorre empate quando a detentora da proposta mais bem classificada possuir a condição de microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa. Nesse caso, o pregoeiro convocará a arrematante a apresentar os documentos de habilitação, na forma dos itens 12.2.1 e 13.0 deste edital.

14.1.3 – Caso ocorra à situação de empate descrita no item 14.1.2.1, o pregoeiro convocará o representante da empresa de pequeno porte, da microempresa ou da cooperativa mais bem classificada, imediatamente e por meio do sistema eletrônico,



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

a ofertar lance inferior ao menor lance registrado para o lote no prazo de cinco minutos.

14.1.3.1 – Caso a licitante convocada não apresente lance inferior ao menor valor registrado no prazo acima indicado, as demais microempresas, empresas de pequeno porte ou cooperativas que porventura possuam lances ou propostas na situação do item 14.1.2.1 deverão ser convocadas, na ordem de classificação, a ofertar lances inferiores à menor proposta.

14.1.3.2 – A microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa que primeiro apresentar lance inferior ao menor lance ofertado na sessão de disputa será considerada arrematante pelo pregoeiro, que encerrará a disputa do lote na sala virtual, passando a correr o prazo de três dias para apresentação da documentação de habilitação e da proposta de preços, conforme item 12.2.1 deste edital.

14.1.3.3 – O não oferecimento de lances no prazo específico destinado a cada licitante produz a preclusão do direito de apresentá-los. Os lances apresentados em momento inadequado, antes do início do prazo específico ou após o seu término serão considerados inválidos.

14.1.4 – O julgamento da habilitação das microempresas, empresas de pequeno porte e cooperativas obedecerá aos critérios gerais definidos neste edital, observadas as particularidades de cada pessoa jurídica.

14.1.5 – Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado às microempresas, empresas de pequeno porte e cooperativas um prazo adicional de 5 (cinco) dias úteis para a regularização da documentação, contados a partir da notificação da irregularidade pelo pregoeiro. O prazo de 5 (cinco) dias úteis poderá ser prorrogado por igual período se houver manifestação expressa do interessado antes do término do prazo inicial.

### **15.0 - DOS RECURSOS:**

15.1 – O licitante que desejar recorrer deverá manifestar essa intenção no prazo improrrogável de 24 (vinte e quatro) horas, contado a partir do ato de declaração do vencedor do lote (item 12.6).

15.1.1 – O acesso à fase de manifestação da intenção de recurso será assegurado aos licitantes classificados e desclassificados.

15.1.2 – A manifestação da intenção de recorrer deve ser formalizada em campo específico do sistema de licitações (sítio [www.licitacoes-e.com.br](http://www.licitacoes-e.com.br)).



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

15.1.3 – Após o decurso do prazo de manifestação de intenção de recurso, o licitante terá 03 (três) dias corridos, contados a partir do primeiro dia útil seguinte, para encaminhar a peça recursal. Os demais licitantes ficarão, desde logo, intimados a apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente.

15.2 - A falta de manifestação imediata e motivada importará decadência do direito de recurso.

15.3 - Não será concedido prazo para recursos sobre assuntos meramente protelatórios ou quando não justificada a intenção de interpor o recurso pelo proponente.

15.4 - Os recursos e contra-razões de recurso de qualquer natureza devem ser endereçados ao pregoeiro e protocolados junto à Assessoria de Licitações e Contratos da SERGAS, localizada na Avenida Heráclito Rollemberg n.º 2482 – Conjunto Augusto Franco - Bairro Farolândia – CEP: 49.030-640 – Aracaju/SE, em dias úteis, no horário das 08h00min às 12h00min e das 14h00min às 17h00min, o qual deverá receber, examinar e submetê-los à autoridade competente que decidirá sobre sua pertinência. O recurso e contra-razões devem fazer menção ao número do Pregão Eletrônico.

### **16.0 - DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO:**

16.1 - Em caso de recurso, ou quando houver apenas uma proposta habilitada, ou, ainda, quando não se realizarem lances durante a sessão de disputa, caberá ao Pregoeiro a adjudicação do objeto ao licitante declarado vencedor.

16.2 - Nos demais casos, o pregoeiro fará a adjudicação do(s) lote(s) ao(s) licitante(s) vencedor(es).

16.3 - A homologação é ato de competência da autoridade que determinou a abertura do procedimento.

### **17.0 - DA CONTRATAÇÃO:**

17.1 - Será firmado Contrato com o licitante vencedor, o qual terá vigência de 150 (cento e cinquenta) dias, contados a partir da data de sua assinatura, podendo ser prorrogado com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a Administração, na forma do art. 57, II da Lei 8.666/93.

17.1.1 - a empresa deverá comparecer no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, por escrito, para assinatura do Contrato.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

17.1.2 - decorrido o prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados do recebimento do comunicado oficial para assinatura do contrato, observado o disposto no § 1º do art. 64 da Lei 8.666/93, e não tendo a empresa vencedora comparecido ao chamamento, perderá o direito à contratação e estará sujeita às penalidades previstas no item 23.0 deste edital.

17.2 - Nas hipóteses de recusa do adjudicatário ou do seu não comparecimento para assinatura do contrato, no prazo estipulado, bem como em caso de perda dos requisitos de manutenção da habilitação, será aplicado o disposto no artigo 81 da Lei Federal n.º 8.666/93, com a convocação do licitante que tenha apresentado a segunda melhor oferta classificada, obedecida às exigências de habilitação do tópico 13 deste edital.

17.2.1 - O disposto no subitem anterior poderá sempre se repetir até a efetiva celebração do Contrato, observado as ofertas anteriormente apresentadas pelos licitantes, sem prejuízo da aplicação das penalidades cabíveis ao licitante que não cumprir os compromissos assumidos no certame.

17.3 - O CONTRATADO está obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, acréscimos ou supressões determinadas pelo CONTRATANTE até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor contratado, na forma do artigo 65 § 1º da Lei nº 8.666/93.

17.4 - Qualquer entendimento relevante entre o CONTRATANTE e o CONTRATADO será formalizado por escrito e também integrará o Contrato.

17.5 - A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, conforme disposto nos arts. 77 e seguintes da Lei nº 8.666/93.

### **18.0 - DO REAJUSTE, DO EQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E DA REPACTUAÇÃO**

18.1 - O preço será irreajustável.

18.2 - Garante-se ao CONTRATADO o direito de manutenção do equilíbrio econômico-financeiro do contrato, nos termos do art. 65, II, "d" da Lei 8.666/93, a ser efetivado por meio de Termo de Aditamento.

18.3 - Nos casos em que houver possibilidade de prorrogação do contrato, a Administração poderá repactuar com o CONTRATADO, com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas.

### **19.0 - OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE**

19.1 - Compete ao CONTRATANTE:



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

- a) Notificar ao CONTRATADO sobre qualquer irregularidade encontrada no serviço recebido;
- b) Efetuar o pagamento ao CONTRATADO de acordo com o estabelecido no Contrato.

### **20.0 - OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO**

#### 20.1 - Compete ao CONTRATADO:

- a) Manter, durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital;
- b) Responsabilizar-se, em caráter exclusivo, pela execução dos serviços;
- c) Programar serviço eficiente, sendo responsável por quaisquer atrasos resultantes de planejamento inadequado ou de deficiência na execução;
- d) Executar o serviço especificado na respectiva Ordem de Serviço, na forma, nos locais e dentro do prazo referido;
- e) Cumprir as obrigações e exigências do memorial descrito e da especificação técnica;
- f) Reparar o serviço anteriormente aceito, caso apareçam defeitos de execução durante a inspeção.

### **21.0 - DA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS**

21.1 – Os SERVIÇOS deverão ser prestados no prazo máximo de 120 (cento e vinte) dias após a emissão da autorização de serviço.

21.2 – A execução dos serviços objeto dessa licitação dar-se-á de acordo com art. 73, inciso I, alíneas “a” e “b” da Lei nº 8666/93.

21.3 – O recebimento provisório ou definitivo do objeto do contrato não exclui a responsabilidade civil a ele relativa, nem a ético-profissional, pela perfeita execução do contrato.

### **22.0 - DO PAGAMENTO:**

22.1 - O pagamento será efetuado após liquidação da despesa por meio de crédito em conta corrente indicada pelo licitante(s) vencedor(es), no prazo de até 10 (dez) dias consecutivos, mediante a apresentação de Nota Fiscal Eletrônica/Fatura, devidamente certificada pelo Setor responsável pelo recebimento da SERGAS.

22.2 - Para fazer jus ao pagamento, a empresa deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, prova de regularidade perante o FGTS – CRF, Fazendas Federal,



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

Estadual e Municipal do domicílio do contratado e a Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

22.3 - Nenhum pagamento será efetuado à empresa, enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira, em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

22.4 - Caso se faça necessária à reapresentação de qualquer Nota Fiscal Eletrônica /Fatura por culpa do contratado, o prazo previsto no item 22.1 reiniciar-se-á a contar da data da respectiva reapresentação.

22.5 - Não haverá sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

22.6 - No caso de atraso de pagamento, será utilizado, para atualização do valor, o Índice Nacional de Preços ao Consumidor - INPC/IBGE.

OBS1: A prefeitura de Aracaju instituiu a Nota Fiscal Eletrônica de Serviços, cuja legislação local obriga as empresas prestadoras de serviços a empresas públicas e de economia mista (caso da SERGAS), domiciliadas em Aracaju, a se cadastrarem junto à prefeitura - de Aracaju - para possibilitar a emissão de Nota Fiscal Eletrônica de Serviços - NFS-e, caso a empresa prestadora seja domiciliada em Aracaju, ou o Registro Auxiliar de Nota Fiscal de Serviços - RANFE, para empresas prestadoras não domiciliadas em Aracaju. Tal medida vale para todos os serviços realizados dentro ou fora do Município, mesmo para empresa cujo domicílio já possua Nota Fiscal Eletrônica.

### **23.0 - SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

23.1 - Pelo atraso injustificado, pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, conforme o caso, o CONTRATANTE poderá aplicar ao CONTRATADO as seguintes sanções, garantido a prévia defesa:

23.1.1 - advertência;

23.1.2 - multa moratória de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) por dia, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor da contratação, em decorrência de atraso injustificado na execução;

23.1.2.1 – Como a SERGAS não exigirá garantia do contrato, a multa poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devido.

23.1.3 - multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total da contratação, no caso de inexecução total ou parcial do mesmo;

23.1.3.1 – Como a SERGAS não exigirá garantia do contrato, a multa poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devido.

23.1.4 – suspensão temporária de participar de licitação e impedimento de contratar com a SERGAS pelo prazo de 06 (seis) meses a 02 (dois) anos;



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

23.1.5 - declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

23.2 - Ficará impedida de licitar e de contratar com a Administração, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, a licitante que:

23.2.1 - ensejar o retardamento da execução do objeto deste Pregão;

23.2.2 - não mantiver a proposta, injustificadamente;

23.2.3 - comportar-se de modo inidôneo;

23.2.4 - fizer declaração falsa;

23.2.5 - cometer fraude fiscal;

23.2.6 - falhar ou fraudar na execução do objeto.

### **24.0 - DISPOSIÇÕES FINAIS:**

24.1 - A presente licitação não importa necessariamente em contratação, podendo a SERGAS revogá-la, no todo ou em parte, por razões de interesse público, derivado de fato superveniente comprovado ou anulá-la por ilegalidade, de ofício ou por provocação mediante ato escrito e fundamentado disponibilizado no sistema para conhecimento dos participantes da licitação.

24.2 - Os proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a SERGAS não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

24.3 - O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, a rescisão do contrato, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

24.4 - Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

24.5 - Da contagem dos prazos estabelecidos neste edital e seus anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expedientes na SERGAS.

24.6 - É facultado ao Pregoeiro ou à Autoridade Superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.

24.7 - O desatendimento de exigências formais, não essenciais, não importará no afastamento do proponente, desde que seja possível a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

24.8 - As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os proponentes, desde que não comprometam o interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.

24.9 - As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

24.10 - A participação do proponente nesta licitação implica a aceitação de todos os termos deste edital.

24.11 - Havendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será transferida para dia e horário definidos pelo pregoeiro, comunicando devidamente aos licitantes do pregão eletrônico.

24.12 - Os casos omissos serão decididos pelo Pregoeiro em conformidade com as disposições constantes das Leis citadas no item 1.3, deste edital.

24.13 - O foro designado para julgamento de quaisquer questões judiciais resultantes deste edital será o da Comarca de Aracaju/SE.

24.14 - Constitui parte integrante deste edital:

24.14.1 - Anexo I - Termo de Referência;

24.14.2 - Anexo II – Memorial Descritivo;

24.14.3 - Anexo III – Minuta do Contrato.

Aracaju/SE, 22 de agosto de 2017.

**VICTOR SANTOS VALERIANO  
PREGOEIRO**



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

**ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA**

**DO OBJETO:** Serviços complementares em estações de distribuição de gás natural.

**TABELA 01**

Item	Descrição	Município	Serviço	Valor (R\$)
01	ERPM TROPFRUIT	Estância	<p><b>Portão metálico de aço, composto por tubos de 1.1/2" e barras redondas de 1/2". Dimensões: Largura – 1,00m; Altura – 1,90m (Figura 1).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
02	ERPM VALE	Rosário do Catete	<p><b>Porta tipo veneziana fabricada em liga de alumínio. Dimensões: Comprimento – 1,10m; Altura – 2,00m (Figura 2).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Confeccionar e instalar porta tipo veneziana fabricada em liga de alumínio (na cor alumínio), além de remover a estrutura existente (porta metálica de aço composta por tubos de 1.1/2", suportes de fixação, dobradiças e olhal para cadeado). Os novos suportes de fixação, dobradiças e olhal para cadeado também devem ser fabricados em liga de alumínio.</li></ul> <p><b>Abrigo de alvenaria (em forma prismática retangular). Dimensões: Comprimento – 4,80m; Largura – 2,40m; Altura 3,00m (Figuras 3 e 4).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência nas superfícies interna e externa do abrigo.</li><li>Efetuar aplicação com uma demão de fundo preparador de paredes nas superfícies interna e externa do abrigo.</li><li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) nas</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			paredes das superfícies interna e externa do abrigo, conforme Norma ABNT NBR 15079.	
03	ERPM POSTO VENEZA	Socorro	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1.1/2", perfis "U" de 1" e arames. Dimensões: Comprimento – 3,26m; Altura – 2,02m (Figura 5).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
04	ERPM SERRA AZUL	Socorro	<p><b>Estacas metálicas de aço, compostas por tubos de 1.1/2" com 2,00m de altura (Figura 6).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630, em 13 (treze) estacas.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677, em 14 (quatorze) estacas.</li></ul> <p><b>Portão e mourões de sustentação metálicos de aço, compostos por tubos de 2", tubos de 3" e barras quadradas de 1/2". Dimensões: Largura – 1,20m; Altura – 2,00m (Figura 6).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
05	ERPM CERSESA -ESCURIAL	Socorro	<p><b>Portão e mourões de sustentação metálicos de aço, compostos por tubos de 1.1/2", tubos de 4" e barras redondas de 1/2". Dimensões: Largura – 1,20m; Altura – 2,00m (Figura 8).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul> <p><b>Estacas de concreto tipo quadrada, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 7).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 12 (doze) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li></ul>	
06	ERP DIS	Socorro	<p><b>Armário das baterias metálico de aço, composto por barras quadradas e chapas. Dimensões: Comprimento – 0,90m; Largura – 0,45m; Altura – 0,90m (Figura 9).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e efetuar substituição do ferrolho de travamento da porta de acesso.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul> <p><b>Piso de concreto simples. Dimensões: Comprimento – 62,20m; Largura – 1,50m; Altura – 0,10m (Figura 10 e 11).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Construir (complementar) piso de concreto simples. Lançar o concreto após a aplicação de lona plástica e sobre base nivelada. Adensar o concreto com soquete manual ou através de vibração. Sarrafear o concreto com régua de alumínio, após o lançamento. Realizar o acabamento utilizando desempenadeira de aço, de modo que o produto final seja uma superfície homogênea e nivelada. Aguardar a cura por pelo menos 7 dias, para impedir a aparecimento de fissuras. Prever caimento que garanta o esgotamento das águas de chuva e impeça a formação de poças.</li><li>• Instalar juntas de dilatação, com largura de 5 mm e comprimento de 115,00 m, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43, no novo piso de concreto simples. A disposição geométrica das juntas de dilatação deve seguir o projeto do piso de concreto da ERP DIS (adjacente).</li></ul> <p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 465,00m de comprimento (Figura 12).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li></ul>	
07	ERPM MASSA PRONTA	Socorro	<p><b>Alambrado da cerca de proteção. Dimensões: Comprimento – 6,80m; Altura – 2,00m (Figura 13).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir o alambrado existente na cerca de proteção por tela de arame liso galvanizado fio 12, revestida com PVC de alta resistência na cor verde, malha losangular de 2”.</li><li>• Aplicar, em todo o perímetro (comprimento) da cerca de proteção, três fileiras horizontais de arame liso galvanizado fio 12, revestido com PVC de alta resistência na cor verde, de modo a garantir (reforçar) a rigidez e a sustentação da nova tela.</li><li>• Fixar a nova tela às estacas da cerca de proteção através de amarrações</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			realizadas com arame liso galvanizado fio 14, revestido com PVC de alta resistência na cor verde.	
08	ERPM POSTO ALPHA II	Aracaju	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1", perfis "U" de 2", barras chatas e arames. Dimensões: Comprimento – 1,50m; Altura – 2,50m (Figura 14).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
09	ETC ATALAIA	Aracaju	<p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 355,00m de comprimento (Figura 15 e 17).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li></ul> <p><b>Armário das baterias metálico de aço, composto por barras quadradas e chapas. Dimensões: Comprimento – 0,90m; Largura – 0,45m; Altura – 0,90m (Figura 16).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
10	PONTO DE TESTE ELETROSTÁTICO (PTE) PRÓXIMO À CAIXA DE VÁLVULA DA DERIVAÇÃO	Aracaju	<p><b>Ponto de teste eletrostático (PTE), localizado na esquina da Av. Melício Machado com a Rua 26. Dimensões: Diâmetro interno – 0,20m; Altura – 1,00m</b></p>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

	PARA ATALAIA		<p><b>(Figura 18).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir 01 (uma) manilha de concreto simples, de formato cilíndrico, com tampa cega de concreto simples solidária ao corpo, sendo instalada com 0,30 m de profundidade subterrânea e 0,70 m de afloramento aéreo.</li></ul>	
11	ERPM SISA – NORTISTA	Aracaju	<p><b>Estacas de concreto tipo triangular, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 16 (dezesesseis) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li></ul> <p><b>Estacas de concreto tipo quadrada, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 04 (quatro) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li></ul> <p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 50,00m de comprimento (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li></ul>	
12	ERPM POSTO ARACAJU - PETROX 13 DE JULHO	Aracaju	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1.1/2”, barras chatas e arames. Dimensões: Comprimento – 6,75m; Altura – 2,20m (Figura 20).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.	
13	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO ALPHA V	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Alpha V (adjacente à sede do DETRAN-SE). Dimensões: Comprimento – 1,90m; Largura – 0,91m (Figura 21).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura – 0,10m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

14	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA O POSTO VB	Rosário do Catete	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Posto Presidente IV (Paty), às margens da BR-101. Dimensões: Comprimento – 1,19m; Largura – 1,14m (Figura 22).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>
15	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO POSTO ALPHA II	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na rótula da Av. Rotary com a Av. Antônio Alves, em frente ao terminal de passageiros Zona Sul da Atalaia. Dimensões: Comprimento – 1,36m; Largura – 1,50m (Figura 23).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com</li></ul>



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
16	CAIXA DA ERP GBARBOSA SUL -SANTA TEREZA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Melício Machado com a Rua Fábio José Cardoso Ramos. Dimensões: Comprimento – 1,08m; Largura – 0,80m (Figura 24).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
17	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VALADARES	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Rua Niceu Dantas. Dimensões: Comprimento – 0,97m; Largura – 0,74m; Altura – 0,12m (Figura 25).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar moldura retangular, composta por perfil “L” de 3”, com as seguintes dimensões: Comprimento - 1,05m; Largura – 0,82m.</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar tampa de chapa corrugada de ¼" de espessura, para caixa subterrânea, composta por 01 (uma) abertura, 02 (duas) dobradiças e 02 (dois) puxadores (ganchos formados por barras redondas de ½"), com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,97m; Largura - 0,74m; Altura - 0,12m.</li><li>• Remover moldura e tampa existentes.</li><li>• Instalar a moldura (através de chumbadores mecânicos) e a tampa confeccionadas.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
18	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO GAZOL I	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Gazol I. Dimensões: Comprimento - 1,90m; Largura - 0,91m (Figura 26).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura - 0,10m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
19	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO PRESIDENTE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Presidente (adjacente à Sede da Petrobras na Rua Acre). Dimensões: Comprimento – 2,11m; Largura – 0,91m (Figura 27).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura – 0,10m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
20	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO HERMES FONTES	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Hermes Fontes com a Rua Mal. Horta Barbosa. Dimensões: Comprimento – 1,30m; Largura – 0,82m (Figura 28).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677. <ul style="list-style-type: none"><li>Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varriço do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
21	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VITÓRIA	Aracaju	<b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Av. Deputado Pedro Valadares. Dimensões: Comprimento – 1,15m; Largura – 1,15m (Figura 29).</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 1,15m.</li><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varriço do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
22	CAIXA DE VÁLVULA DA ESQUINA DA RUA EUCLIDES PAES MENDONÇA COM A RUA TÊNISSEON RIBEIRO	Aracaju	<b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Rua Deputado Euclides Paes Mendonça com a Rua Tênisson Ribeiro. Dimensões: Comprimento – 3,71m; Largura – 1,50m (Figura 30).</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 1,22m.</li><li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
23	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO APERIP�	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,80m; Largura – 0,83m (Figuras 31 e 32).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da suportação da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil “I” de 4”, com comprimento de 1,80m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>cor Preto Fosco Munsell (N1 nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
24	CAIXA DA ERP DESEMBARGADOR MAYNARD 1	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,16m; Largura – 0,78m (Figura 33).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Reposicionar (corte) as 02 alças, compostas por barras redondas de 1/2", de modo que sejam removidas da lateral da tampa (situação original), sendo instaladas na parte superior da tampa.</li><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais (instalar as novas na aresta oposta da suportação, rotacionando a tampa em 180� para reposicionar as alças).</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente � aresta da suportação em que as novas dobradiças forem instaladas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120�.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
25	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO SERRANO VII - RODOVIÁRIA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Presidente Tancredo Neves com a Av. Tiradentes. Dimensões: Comprimento – 1,30m; Largura – 0,91m (Figura 34).</b></p>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
26	CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO PETROX BR-235	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na área do Posto Petrox, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 1,50m; Largura – 0,80m (Figura 35).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Confeccionar e substituir o degrau inferior da escada de acesso, composto por barra redonda de 3/4", com as seguintes dimensões: Comprimento – 0,60m; Largura – 0,30m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>dos perfis de suportaçoão), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varriçoão do interior da caixa e lavagem da tubulaçoão.</li></ul>	
27	CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO MEGA PRESIDENTE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Area do posto Mega Presidente, às margens da BR-101. Dimensões: Comprimento – 1,63m; Largura – 0,94m (Figura 36).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varriçoão do interior da caixa e lavagem da tubulaçoão.</li></ul>	
28	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM FABISE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada próxima à Indústria Fabise, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 3,06m; Largura – 1,97m (Figura 37).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
29	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE À ERPM FABISE NA BR-235	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente à Indústria Fabise, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 1,64m; Largura – 0,91m (Figura 38).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa,</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.	
30	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM POSTO VENEZA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Fórum Gumercindo Bessa, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento – 1,63m; Largura – 1,88m (Figura 39).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar as 02 (duas) tampas, tornando-as bipartidas (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos) para cada tampa.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼” de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,94m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 0,94m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente às arestas de suportes em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura das tampas em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

31	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO HOSPITAL JOÃO ALVES - HUSE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao HUSE, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento – 1,71m; Largura – 1,66m (Figura 40).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar as 02 (duas) tampas, tornando-as bipartidas (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos) para cada tampa.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼” de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,83m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 0,83m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente às arestas de suportaço em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura das tampas em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
32	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO JGS	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, no</b></p>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p><b>cruzamento com a Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,71m; Largura – 0,82m (Figura 41).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,82m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,82m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
33	CAIXA DE VÁLVULA NA CALÇADA DA ERPM POSTO JGS	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na união da Av. Presidente Tancredo Neves com a Av. Marechal Rondon. Dimensões: Comprimento – 1,51m; Largura – 0,83m (Figura 42).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda)</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>todas as dobradiças, equivalentes às originais.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
34	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE AO ANTIGO FERRO VELHO	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Home Center Ferreira Costa, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento – 1,98m; Largura – 0,75m (Figura 43).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,75m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,75m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus,</li></ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

			<p>nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaçoão), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaçoão.</li></ul>	
--	--	--	--	--

**OBS1: Deverá ser enviado o detalhamento do valor.**



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

### ANEXO II – MEMORIAL DESCRITIVO

#### 1. OBJETIVO

O presente Memorial Descritivo tem por finalidade especificar as condições exigidas para a realização de serviços complementares em Estações do Sistema de Distribuição de Gás Natural da SERGAS, localizadas nos municípios de Aracaju, São Cristóvão, Nossa Senhora do Socorro, Rosário do Catete, Carmópolis, Itaporanga e Estância, no Estado de Sergipe.

#### 2. OBJETO

A realização de serviços complementares em Estações de Redução de Pressão (ERPs), em Estações de Redução de Pressão e Medição (ERPMS) e em Estações de Transferência de Custódia (ETCs), conforme descritos na TABELA 01.

#### 3. DEFINIÇÕES

##### 3.1 Estações do Sistema de Distribuição de Gás Natural

As Estações do Sistema de Distribuição de Gás Natural são unidades operacionais com o objetivo de receber o gás natural do supridor, filtrá-lo, reduzir sua pressão ao nível operacional desejado, medir sua vazão e entregá-lo ao cliente.

#### 4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Os serviços devem ser realizados de acordo com o disposto na revisão mais recente das Normas Técnicas abaixo relacionadas, bem como Normas por elas referenciadas.

##### 4.1 Da PETROBRAS

4.1.1 N-13 - Requisitos Técnicos para Serviços de Pintura.

4.1.2 N-2630 - Tinta Epóxi - Fosfato de Zinco de Alta Espessura.

4.1.3 N-2677 - Tinta de Poliuretano Acrílico.

##### 4.2 Da SERGAS

4.2.1 PS-077 – Sinalização de Obras e Serviços

4.2.2 PS-151 - Procedimento de Pintura Industrial.

##### 4.3 Da ABNT

4.3.1 ABNT NBR 13245 – Tintas para construção civil – Execução de pinturas em edificações não industriais – Preparação de superfície.

4.3.2 ABNT NBR 14951 - Sistemas de pintura em superfícies metálicas – Defeitos e correções.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

- 4.3.3 ABNT NBR 15079 – Tintas para construção civil – Especificação dos requisitos mínimos de desempenho de tintas para edificações não industriais – Tinta látex nas cores claras.
- 4.3.4 ABNT NBR 15156 - Pintura Industrial.
- 4.3.5 ABNT NBR 15158 - Limpeza de superfícies de aço por produtos químicos.
- 4.3.6 ABNT NBR 15239 - Tratamento de superfícies de aço com ferramentas manuais e mecânicas.

### **5. OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO**

#### **5.1 São Obrigações do CONTRATADO Quanto à Execução dos Serviços:**

- 5.1.1 Mobilizar todos os recursos humanos necessários à execução dos serviços, provendo os meios de transporte, a alimentação, o espaço de convivência coberto, banheiro químico e água potável gelada.
- 5.1.2 Seguir todas as normas de segurança vigentes, fornecendo e garantindo a correta utilização dos equipamentos de proteção individual (EPIs) e proteção coletiva (EPCs) que forem necessários à realização dos serviços (conforme a Norma Regulamentadora Número 06 do Ministério do Trabalho, específica para o assunto).
- 5.1.3 Manter no local dos serviços, recipientes adequados para a colocação dos resíduos produzidos, durante a execução dos trabalhos.
- 5.1.4 Realizar todos os serviços complementares descritos na TABELA 01, como por exemplo: substituição de juntas de dilatação em pisos de concreto existentes, construção de novos pisos de concreto simples (com instalação de juntas de dilatação), substituição de manilhas de concreto simples com tampa, pintura de estruturas em concreto/alvenaria, pintura industrial de superfícies metálicas (conforme item 5.2 e subitens), substituição de suportes metálicos, substituição de dobradiças, substituição de ferrolhos, substituição de portões metálicos, substituição de tampas metálicas, substituição de telas (alambrados) com malha losangular de 2” de arames lisos galvanizados fio 12 revestidos com PVC de alta resistência na cor verde e drenagem de caixas subterrâneas (incluindo limpeza/varrição do interior e lavagem da tubulação).
- 5.1.5 Validar as dimensões apresentadas na TABELA 01 antes da execução dos serviços, responsabilizando-se pelo ônus provocado devido à fabricação/confecção de peças com dimensões incompatíveis.
- 5.1.6 Instalar tampas provisórias nas caixas enterradas (além de prover a sinalização adequada em seu perímetro), caso o CONTRATADO opte pela remoção provisória das tampas permanentes para execução dos serviços previstos na TABELA 01.
- 5.1.7 Fazer o descarte de todo e qualquer resíduo proveniente da execução dos serviços, em lugar apropriado e seguro.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

5.1.8 Elaborar relatório fotográfico do serviço contendo registro das instalações antes e após a execução das atividades.

### **5.2 São Obrigações do CONTRATADO Quanto à Pintura Industrial em superfícies metálicas:**

5.2.1 Submeter a superfície a ser pintada ao processo de limpeza com água e sabão, segundo a revisão mais recente da ABNT NBR 15158.

5.2.2 Submeter a superfície a ser pintada ao processo de limpeza por ação físico-química (solvente), segundo a revisão mais recente da ABNT NBR 15158, apenas nas regiões em que, durante a inspeção prévia, constatarem-se vestígios de óleo, graxa ou gordura.

5.2.3 Tratar com ferramentas mecânicas as superfícies a serem pintadas, conforme estabelecido na revisão mais recente da norma ABNT NBR 15239 (grau mínimo St3).

5.2.4 Tratar com ferramentas manuais as superfícies a serem pintadas, conforme estabelecido na revisão mais recente da norma ABNT NBR 15239 (grau mínimo St2), apenas nas regiões em que não há possibilidade de alcance das ferramentas mecânicas.

5.2.5 Homogeneizar e misturar as tintas segundo as diretrizes abaixo:

- Toda tinta deve ser homogeneizada antes e durante a aplicação, a fim de manter o pigmento em suspensão. Nas tintas de 2 ou mais componentes, estes devem ser homogeneizados separadamente antes de se fazer a mistura. Após a mistura, não devem ser observados veios ou faixas de cores diferentes e a aparência deve ser uniforme;
- A homogeneização deve se processar no recipiente original, não devendo a tinta ser retirada do recipiente enquanto todo o pigmento sedimentado não for incorporado. Entretanto, admite-se que uma fração não sedimentada da tinta possa ser retirada temporariamente para facilitar o processo de homogeneização. Caso haja dificuldade na dispersão do pigmento sedimentado, a tinta não deve ser utilizada;
- Quando a homogeneização for manual e seja constatada a presença de sedimentação, a fração não sedimentada da tinta deve ser despejada para um recipiente limpo. Em seguida, deve-se dispersar o material do fundo do recipiente por meio de uma espátula larga, homogeneizando-se o pigmento com o veículo;
- A parte não sedimentada retirada deve ser reincorporada à tinta, sob agitação, de modo a obter uma composição homogênea;
- A operação de mistura em recipientes abertos deve ser feita em local bem ventilado e distante de centelhas ou chamas;
- A utilização de fluxo de ar sob a superfície da tinta, com a finalidade de misturá-la ou homogeneizá-la, não é permitida em nenhum caso;



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

- Caso se tenha formado nata, pele ou espessamento, em lata recentemente aberta, a tinta deve ser rejeitada;
- A mistura e homogeneização devem ser feitas por ocasião da aplicação;
- As tintas não devem permanecer nos baldes dos pintores de um dia para o outro. Neste caso, as sobras de tinta devem ser recolhidas para um recipiente, que deve ser fechado, e novamente misturadas e/ou homogeneizadas antes de serem usadas novamente;
- Nas tintas de 2 ou mais componentes de cura química, deve ser respeitado o tempo de indução e o tempo de vida útil da mistura final;
- Não é permitida a adição de secantes à tinta.

### 5.2.6 Executar a pintura conforme o PS-151 – Procedimento de Pintura Industrial.

- Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta quando a temperatura ambiente for inferior a 5°C;
- Nenhuma tinta deve ser aplicada se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C antes da tinta ter secado;
- Não deve ser aplicada tinta em superfícies metálicas cuja temperatura seja inferior à temperatura de ponto de orvalho + 3 °C ou em superfícies com temperatura superior a 52 °C;
- Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85 %, nem quando haja expectativa deste valor ser alcançado;
- A pintura de fundo consiste na aplicação de duas demãos de tinta epóxi – fosfato de zinco de alta espessura, conforme revisão mais recente da N-2630, por meio de rolo ou trincha, apenas nas regiões que foram tratadas com ferramentas mecânicas na etapa de preparo de superfícies. A espessura mínima de película seca deve ser de 100 µm. Deve ser respeitada a orientação do fabricante das tintas com relação aos intervalos de tempo mínimo e máximo de aplicação entre demãos;
- Antes da aplicação da pintura de acabamento, toda a superfície a ser pintada deverá ser tratada manualmente, conforme a revisão mais recente da ABNT NBR 15239 (grau mínimo St2), com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento. Deve ser respeitada a orientação do fabricante das tintas com relação aos intervalos de tempo mínimo e máximo de aplicação entre a segunda demão da tinta de fundo e a primeira demão da tinta de acabamento;
- A pintura de acabamento consiste na aplicação de duas demãos de tinta de poliuretano acrílico (conforme revisão mais recente da N-2677). A espessura mínima de película seca deve ser de 70 µm. Deve ser respeitada a orientação do fabricante das tintas com relação aos intervalos de tempo mínimo e máximo de aplicação entre demãos. Emprego de cores para identificação, conforme descrito na TABELA 01:



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

**Preto Fosco:** MUNSELL N 1;

**Cinza Claro:** MUNSELL N 6.5;

**Amarelo Segurança:** MUNSELL 5 Y 8/12;

**Branco Fosco:** MUNSELL N 9.5.

- Durante a aplicação e a secagem da tinta deve-se tomar todo o cuidado para evitar a contaminação da superfície por cinzas, sal, poeira e outros contaminantes;
- As estruturas metálicas recém-pintadas, não devem ser manuseadas sem ter sido alcançado o tempo mínimo de secagem;
- O manuseio após o tempo de secagem deve ser efetuado de forma a minimizar danos à pintura;
- Os danos na pintura devem ser retocados utilizando-se o esquema originalmente aplicado.

### 5.3 São obrigações do CONTRATADO Quanto ao Fornecimento de Materiais:

5.3.1 Fornecer todos os insumos e consumíveis, necessários à execução dos serviços de pintura industrial em superfícies metálicas e de pintura de superfícies em concreto/alvenaria, tais como: fundo preparador, tinta látex acrílica, tinta epóxi fosfato de zinco, tinta poliuretano acrílico, lixas, escovas de aço, pincéis, rolos, trinchas, água, solventes, etc.

5.3.2 Fornecer todo o material para confecção de tampas provisórias de caixas enterradas (caso o CONTRATADO opte pela remoção provisória das tampas permanentes para execução dos serviços) para construção de piso de concreto simples, para substituição de manilha de concreto simples com tampa e para instalação de juntas de dilatação (de largura 5 mm) do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43, conforme especificado na TABELA 01.

5.3.3 Fornecer portão fabricado em liga de alumínio e todas as demais estruturas metálicas de aço tais como, dobradiças, suportes, chapas lisas, chapas corrugadas, perfis, tubos, barras, alças, chumbadores, ferrolhos e arames lisos galvanizados fios 12 e 14 revestidos com PVC de alta resistência na cor verde (fornecidos em bobina ou em malha losangular de 2”), conforme especificado na TABELA 01.

5.3.4 Fornecer todos os equipamentos necessários para a execução dos serviços, tais como: gerador elétrico, ferramentas mecânicas para tratamento de superfícies, ferramentas mecânicas para atividades de corte (a frio e a quente), máquina de solda, insumos e consumíveis de soldagem (porta-eletrodo, eletrodo revestido, gás de proteção, dentre outros) e bomba d'água (para esgotamento de caixas, quando necessário).

5.3.5 Fornecer todos os Equipamentos de Proteção Individual (EPI) que forem necessários para a execução dos serviços (conforme a Norma Regulamentadora Número 06 do Ministério do Trabalho, específica para o assunto), tais como: botas,



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

capacete, máscaras contra gases, luvas, aventais, perneiras, capa de chuva, protetor auricular, óculos de proteção, protetor solar, etc.

### **5.4 São obrigações do CONTRATADO Quanto ao Planejamento Dos Serviços:**

- 5.4.1 Elaborar e apresentar um cronograma de execução dos serviços, antes do início dos mesmos.
- 5.4.2 Apresentar Plano de Trabalho, em conformidade com o cronograma de execução dos serviços, contendo entre outras informações:
- Horários de trabalho;
  - Definição das equipes por frente de serviço, com identificação nominal do pessoal;
  - Providências de segurança a serem adotadas;
  - Lista de equipamentos e instrumentos a serem utilizados em cada frente de serviço.
- 5.4.3 Executar os trabalhos em um prazo máximo de 120 (cento e vinte) dias.
- 5.4.4 Cumprir rigorosamente, o cronograma de execução dos serviços.
- 5.4.5 Identificar a empresa e os executantes dos serviços, por meio de farda ou crachá que deverá estar em uso durante a execução das atividades.
- 5.4.6 Preencher devidamente as ordens de serviço das atividades já executadas e devolver à fiscalização da SERGAS, imediatamente após a conclusão de cada serviço.
- 5.4.7 Assumir os prejuízos e responsabilizar-se pelos custos adicionais em decorrência de improdutividades provocadas por:
- Quebra de equipamentos de sua propriedade ou de propriedade de subcontratados;
  - Paralisações impostas pela fiscalização da SERGAS em decorrência do descumprimento de obrigações contratuais;
  - Atraso na liberação de ordens de serviço pela fiscalização da SERGAS por inadequação do CONTRATADO às condicionantes estabelecidas pelos órgãos públicos; às diretrizes de Segurança, Meio Ambiente e Saúde; às obrigações contratuais ou aos procedimentos executivos do sistema de Gestão de Qualidade da SERGAS;
  - Greves, protestos, passeatas, vandalismo ou outras manifestações sociais.
- 5.4.8 Observar as orientações dos órgãos municipais quanto à organização e ao planejamento dos serviços em áreas urbanas.
- 5.4.9 Elaborar Plano de Sinalização de Obra, de acordo com o PS-077 (Sinalização de Obras e Serviços) da SERGAS e aprovado pela Superintendência Municipal de Transporte e Trânsito.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

### 5.5 São obrigações do CONTRATADO Quanto às Legislações Trabalhistas:

5.5.1 Apresentar à fiscalização da SERGAS cópia dos documentos dos empregados do contrato, na função correspondente, tais como: comprovante de vínculo empregatício, ficha de registro de empregado, ordem de serviço, atestado de saúde ocupacional e ficha de entrega de EPI.

5.5.2 Cumprir fielmente as Diretrizes de SMS para contratos conforme Anexo Q12.

5.5.3 Comunicar imediatamente à SERGAS, com riqueza de detalhes e mediante formulário específico, a ocorrência de qualquer acidente de trabalho, com ou sem lesão corporal, assim como todas as ocorrências anormais (incidentes) que apresentem risco potencial para a Segurança, Meio Ambiente e Saúde.

### 6. OBRIGAÇÕES DA SERGAS

#### 6.1 São obrigações da SERGAS quanto ao Planejamento dos Serviços:

6.1.1 Fornecer a OS (ordem de serviço) antes do início de cada serviço.

6.1.2 Fornecer o PS-151 – Fornecimento de Pintura Industrial e o PS-077 – Sinalização de Obras e Serviços.

6.1.3 Fazer visita técnica com os interessados, caso solicitado, em quaisquer das estações indicadas na TABELA 01.

**TABELA 01**

ITEM	ESTAÇÃO	MUNICÍPIO	SERVIÇO	PREÇO UNITÁRIO (R\$)
1	ERPM TROPFRUIT	Estância	<b>Portão metálico de aço, composto por tubos de 1.1/2" e barras redondas de 1/2". Dimensões: Largura – 1,00m; Altura – 1,90m (Figura 1).</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
2	ERPM VALE	Rosário do Catete	<b>Porta tipo veneziana fabricada em liga de alumínio. Dimensões: Comprimento – 1,10m; Altura – 2,00m (Figura 2).</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e instalar porta tipo veneziana fabricada em liga de alumínio (na cor alumínio), além de remover a estrutura existente (porta metálica de aço composta por tubos de 1.1/2", suportes de fixação, dobradiças e olhal para cadeado). Os novos suportes de fixação, dobradiças e olhal para cadeado também devem ser fabricados em liga de alumínio.</li></ul> <b>Abrigo de alvenaria (em forma prismática retangular).</b>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p><b>Dimensões: Comprimento – 4,80m; Largura – 2,40m; Altura 3,00m (Figuras 3 e 4).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência nas superfícies interna e externa do abrigo.</li><li>• Efetuar aplicação com uma demão de fundo preparador de paredes nas superfícies interna e externa do abrigo.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) nas paredes das superfícies interna e externa do abrigo, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li></ul>	
3	ERPM POSTO VENEZA	Socorro	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1.1/2”, perfis “U” de 1” e arames. Dimensões: Comprimento – 3,26m; Altura – 2,02m (Figura 5).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
4	ERPM SERRA AZUL	Socorro	<p><b>Estacas metálicas de aço, compostas por tubos de 1.1/2” com 2,00m de altura (Figura 6).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630, em 13 (treze) estacas.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677, em 14 (quatorze) estacas.</li></ul> <p><b>Portão e mourões de sustentação metálicos de aço, compostos por tubos de 2”, tubos de 3” e barras quadradas de 1/2”. Dimensões: Largura – 1,20m; Altura – 2,00m (Figura 6).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<ul style="list-style-type: none"> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> </ul>	
5	ERPM CERSESA - ESCURIAL	Socorro	<p><b>Portão e mourões de sustentação metálicos de aço, compostos por tubos de 1.1/2", tubos de 4" e barras redondas de 1/2". Dimensões: Largura – 1,20m; Altura – 2,00m (Figura 8).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> </ul> <p><b>Estacas de concreto tipo quadrada, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 7).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 12 (doze) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li> </ul>	
6	ERP DIS	Socorro	<p><b>Armário das baterias metálico de aço, composto por barras quadradas e chapas. Dimensões: Comprimento – 0,90m; Largura – 0,45m; Altura – 0,90m (Figura 9).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Confeccionar e efetuar substituição do ferrolho de travamento da porta de acesso.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> </ul> <p><b>Piso de concreto simples. Dimensões: Comprimento – 62,20m; Largura – 1,50m; Altura – 0,10m (Figura 10 e 11).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Construir (complementar) piso de concreto simples. Lançar o concreto após a aplicação de lona plástica e sobre base nivelada. Adensar o concreto com soquete manual ou através de vibração. Sarrafear o concreto com régua de alumínio, após o lançamento. Realizar o acabamento utilizando desempenadeira de aço, de modo que o produto final seja uma superfície homogênea e nivelada. Aguardar a cura por pelo menos 7 dias, para impedir a aparecimento de fissuras. Prever caimento que garanta o esgotamento das águas de chuva e impeça a formação de poças.</li> <li>Instalar juntas de dilatação, com largura de 5 mm e</li> </ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>comprimento de 115,00 m, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43, no novo piso de concreto simples. A disposição geométrica das juntas de dilatação deve seguir o projeto do piso de concreto da ERP DIS (adjacente).</p> <p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 465,00m de comprimento (Figura 12).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li></ul>	
7	ERPM MASSA PRONTA	Socorro	<p><b>Alambrado da cerca de proteção. Dimensões: Comprimento – 6,80m; Altura – 2,00m (Figura 13).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir o alambrado existente na cerca de proteção por tela de arame liso galvanizado fio 12, revestida com PVC de alta resistência na cor verde, malha losangular de 2”.</li><li>• Aplicar, em todo o perímetro (comprimento) da cerca de proteção, três fileiras horizontais de arame liso galvanizado fio 12, revestido com PVC de alta resistência na cor verde, de modo a garantir (reforçar) a rigidez e a sustentação da nova tela.</li><li>• Fixar a nova tela às estacas da cerca de proteção através de amarrações realizadas com arame liso galvanizado fio 14, revestido com PVC de alta resistência na cor verde.</li></ul>	
8	ERPM POSTO ALPHA II	Aracaju	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1”, perfis “U” de 2”, barras chatas e arames. Dimensões: Comprimento – 1,50m; Altura – 2,50m (Figura 14).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	
9	ETC ATALAIA	Aracaju	<p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 355,00m de comprimento (Figura 15 e 17).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li></ul> <p><b>Armário das baterias metálico de aço, composto por barras quadradas e chapas. Dimensões: Comprimento – 0,90m; Largura – 0,45m; Altura – 0,90m (Figura 16).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

10	PONTO DE TESTE ELETROSTÁTICO (PTE) PRÓXIMO À CAIXA DE VÁLVULA DA DERIVAÇÃO PARA ATALAIA	Aracaju	<p><b>Ponto de teste eletrostático (PTE), localizado na esquina da Av. Melício Machado com a Rua 26. Dimensões: Diâmetro interno – 0,20m; Altura – 1,00m (Figura 18).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar e substituir 01 (uma) manilha de concreto simples, de formato cilíndrico, com tampa cega de concreto simples solidária ao corpo, sendo instalada com 0,30 m de profundidade subterrânea e 0,70 m de afloramento aéreo.</li> </ul>
11	ERPM SISA – NORTISTA	Aracaju	<p><b>Estacas de concreto tipo triangular, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 16 (dezesesseis) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li> </ul> <p><b>Estacas de concreto tipo quadrada, ponta virada, com 2,40m de altura (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 13245, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta látex acrílica na cor Branco Fosco (Munsell N9.5) em 04 (quatro) estacas, conforme Norma ABNT NBR 15079.</li> </ul> <p><b>Juntas de dilatação do piso de concreto, com 50,00m de comprimento (Figura 19).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Substituir as juntas de dilatação de madeira existentes no piso de concreto por juntas de dilatação de largura 5 mm, do tipo adesivo estrutural de base epóxi Sikadur 43.</li> </ul>
12	ERPM POSTO ARACAJU - PETROX 13 DE JULHO	Aracaju	<p><b>Portão e gradil metálicos de aço, compostos por tela formada por tubos de 1.1/2”, barras chatas e arames. Dimensões: Comprimento – 6,75m; Altura – 2,20m (Figura 20).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas, conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Cinza Claro (Munsell N6.5), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> </ul>
13	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO ALPHA V	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Alpha V (adjacente à sede do DETRAN-SE). Dimensões: Comprimento – 1,90m; Largura – 0,91m (Figura 21).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li> <li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li> <li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼” de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura – 0,10m.</li> </ul>



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120�.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
14	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA O POSTO VB	Rosário do Catete	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Posto Presidente IV (Paty), às margens da BR-101. Dimensões: Comprimento – 1,19m; Largura – 1,14m (Figura 22).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
15	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO POSTO ALPHA II	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na rótula da Av. Rotary com a Av. Ant�nio Alves, em frente ao terminal de passageiros Zona Sul da Atalaia. Dimensões: Comprimento – 1,36m; Largura – 1,50m (Figura 23).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> <li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li> </ul>	
16	CAIXA DA ERP GBARBOSA SUL - SANTA TEREZA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Melício Machado com a Rua Fábio José Cardoso Ramos. Dimensões: Comprimento – 1,08m; Largura – 0,80m (Figura 24).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> <li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li> </ul>	
17	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VALADARES	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Rua Niceu Dantas. Dimensões: Comprimento – 0,97m; Largura – 0,74m; Altura – 0,12m (Figura 25).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar moldura retangular, composta por perfil “L” de 3”, com as seguintes dimensões: Comprimento - 1,05m; Largura – 0,82m.</li> <li>• Confeccionar tampa de chapa corrugada de ¼” de espessura, para caixa subterrânea, composta por 01 (uma) abertura, 02 (duas) dobradiças e 02 (dois) puxadores (ganchos formados por barras redondas de ½”), com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,97m; Largura – 0,74m; Altura – 0,12m.</li> <li>• Remover moldura e tampa existentes.</li> <li>• Instalar a moldura (através de chumbadores mecânicos) e a tampa confeccionadas.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-</li> </ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
18	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE � ERPM POSTO GAZOL I	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Gazol I. Dimensões: Comprimento – 1,90m; Largura – 0,91m (Figura 26).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de 1/4" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura – 0,10m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente � aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120�.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
19	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE � ERPM POSTO PRESIDENTE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, em frente ao Posto Presidente (adjacente � Sede da Petrobras na Rua Acre). Dimensões: Comprimento – 2,11m; Largura – 0,91m (Figura 27).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma)</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,91m; Largura - 0,10m.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,91m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
20	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO HERMES FONTES	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Hermes Fontes com a Rua Mal. Horta Barbosa. Dimensões: Comprimento - 1,30m; Largura - 0,82m (Figura 28).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
21	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VITÓRIA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Av. Deputado Pedro Valadares. Dimensões: Comprimento - 1,15m; Largura - 1,15m (Figura 29).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 1,15m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportes), conforme Norma ABNT</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> <li>Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li> </ul>	
22	CAIXA DE VÁLVULA DA ESQUINA DA RUA EUCLIDES PAES MENDONÇA COM A RUA TÊNISON RIBEIRO	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Rua Deputado Euclides Paes Mendonça com a Rua Tênisson Ribeiro. Dimensões: Comprimento – 3,71m; Largura – 1,50m (Figura 30).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li> <li>Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 1,22m.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> <li>Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li> </ul>	
23	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO APERIPÊ	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,80m; Largura – 0,83m (Figuras 31 e 32).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li> <li>Confeccionar e substituir (corte e solda) 01 (uma) aresta da suportaço da tampa da caixa de válvulas, composta por perfil “I” de 4”, com comprimento de 1,80m.</li> <li>Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> </ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell (N1 nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
24	CAIXA DA ERP DESEMBARGADOR MAYNARD 1	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,16m; Largura – 0,78m (Figura 33).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Reposicionar (corte) as 02 alças, compostas por barras redondas de ½”, de modo que sejam removidas da lateral da tampa (situação original), sendo instaladas na parte superior da tampa.</li><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais (instalar as novas na aresta oposta da suportaço, rotacionando a tampa em 180º para reposicionar as alças).</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportaço em que as novas dobradiças forem instaladas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
25	CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO SERRANO VII - RODOVIÁRIA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na esquina da Av. Presidente Tancredo Neves com a Av. Tiradentes. Dimensões: Comprimento – 1,30m; Largura – 0,91m (Figura 34).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
26	CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO PETROX BR-235	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Área do Posto Petrox, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 1,50m; Largura – 0,80m (Figura 35).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Confeccionar e substituir o degrau inferior da escada de acesso, composto por barra redonda de 3/4", com as seguintes dimensões: Comprimento – 0,60m; Largura – 0,30m.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
27	CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO MEGA PRESIDENTE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na Área do posto Mega Presidente, às margens da BR-101. Dimensões: Comprimento – 1,63m; Largura – 0,94m (Figura 36).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			caixa e lavagem da tubulação.	
28	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM FABISE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada próxima à Indústria Fabise, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 3,06m; Largura – 1,97m (Figura 37).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
29	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE À ERPM FABISE NA BR-235	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente à Indústria Fabise, às margens da BR-235. Dimensões: Comprimento – 1,64m; Largura – 0,91m (Figura 38).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
30	CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM POSTO VENEZA	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Fórum Gumercindo Bessa, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento – 1,63m; Largura – 1,88m (Figura 39).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar as 02 (duas) tampas, tornando-as bipartidas (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos) para cada tampa.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>(uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,94m; Largura - 0,12m.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,94m.</li> <li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente às arestas de suportaço em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura das tampas em um ângulo mínimo de 120º.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li> <li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li> <li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li> </ul>	
31	CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO HOSPITAL JOÃO ALVES - HUSE	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao HUSE, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento - 1,71m; Largura - 1,66m (Figura 40).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li> <li>• Reformar as 02 (duas) tampas, tornando-as bipartidas (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos) para cada tampa.</li> <li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼" de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,83m; Largura - 0,12m.</li> <li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) de cada tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil "L" de 2", com comprimento de 0,83m.</li> <li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente às arestas de suportaço em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura das tampas em um ângulo mínimo de 120º.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li> <li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li> <li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor</li> </ul>	



**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

			<p>aderência da tinta de acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
32	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE  ERPM POSTO JGS	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves, no cruzamento com a Av. Desembargador Maynard. Dimensões: Comprimento – 1,71m; Largura – 0,82m (Figura 41).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼” de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,82m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 0,82m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente  aresta da suportação em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120°.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulação.</li></ul>	
33	CAIXA DE VÁLVULA NA CALÇADA DA ERPM POSTO JGS	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada na união da Av. Presidente Tancredo Neves com a Av. Marechal Rondon. Dimensões: Comprimento – 1,51m; Largura – 0,83m (Figura 42).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças, equivalentes às originais.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportação), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais</li></ul>	



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

			<p>(nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
34	CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE AO ANTIGO FERRO VELHO	Aracaju	<p><b>Tampa metálica de aço para caixa de válvulas, localizada em frente ao Home Center Ferreira Costa, no canteiro central da Av. Presidente Tancredo Neves. Dimensões: Comprimento – 1,98m; Largura – 0,75m (Figura 43).</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Confeccionar e substituir (corte e solda) todas as dobradiças existentes, equivalentes às originais.</li><li>• Reformar a tampa, tornando-a bipartida (corte), de modo a proporcionar 02 (duas) aberturas (acessos).</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem) em cada nova abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) dobradiça adicional e 01 (uma) aresta, composta por chapa corrugada de ¼” de espessura, com as seguintes dimensões: Comprimento - 0,75m; Largura – 0,12m.</li><li>• Confeccionar e instalar (soldagem), em apenas 01 (uma) abertura (acesso) da tampa: 01 (uma) aresta, composta por perfil “L” de 2”, com comprimento de 0,75m.</li><li>• Demolir e recompor o passeio do canteiro central adjacente à aresta da suportaço em que as dobradiças forem substituídas, de modo a permitir a abertura da tampa em um ângulo mínimo de 120º.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas mecânicas (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239. Em locais inacessíveis às ferramentas mecânicas, efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais, conforme Norma ABNT NBR 15239.</li><li>• Efetuar pintura de fundo com duas demãos de tinta epóxi-fosfato de zinco de alta espessura (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2630.</li><li>• Efetuar tratamento de superfície com ferramentas manuais (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma ABNT NBR 15239, com a finalidade de abrir perfil de ancoragem para melhor aderência da tinta de acabamento.</li><li>• Efetuar pintura de acabamento com duas demãos de tinta poliuretano acrílico na cor Preto Fosco Munsell N1 (nos degraus, nas áreas internas e externas da tampa e dos perfis de suportaço), conforme Norma Petrobras N-2677.</li><li>• Efetuar drenagem da caixa, limpeza/varrição do interior da caixa e lavagem da tubulaço.</li></ul>	
<b>VALOR TOTAL (R\$):</b>				

### 7. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO

A validação mensal das medições estará condicionada à aprovação dos serviços pela fiscalização da SERGAS e à entrega das seguintes evidências de execução: Relatórios Fotográficos e as respectivas Ordens de Serviço devidamente preenchidas, de acordo com o cronograma de execução dos serviços.

O CONTRATADO deverá apresentar mensalmente boletim de medição específico para cada município em que os serviços foram realizados, discriminando o preço unitário dos



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

itens da TABELA 01 que foram contemplados no período de referência, assim como a totalização dos valores.

Serviços extraordinários somente serão efetuados quando solicitados por escrito e aprovados pela fiscalização da SERGAS, mediante a emissão de OS (Ordem de Serviço).

### **8. PRAZO**

O prazo de vigência do contrato é de 150 (cento e cinquenta) dias, contados a partir da data de sua assinatura.

O prazo para execução dos serviços é de 120 (cento e vinte) dias, contados a partir da data da emissão da primeira Ordem de Serviço pela SERGAS.

### **9. FOTOS ILUSTRATIVAS DAS ESTAÇÕES**

#### **9.1 ERPM TROPFRUIT**





## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### 9.2 ERPM VALE





## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### 9.3 ERPM POSTO VENEZA



### 9.4 ERPM SERRA AZUL





**SERGAS**  
**EDITAL DE LICITAÇÃO**  
**PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.5 ERPM CERSESA - ESCURIAL**





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.6 ERP DIS**





**SERGAS**

**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---





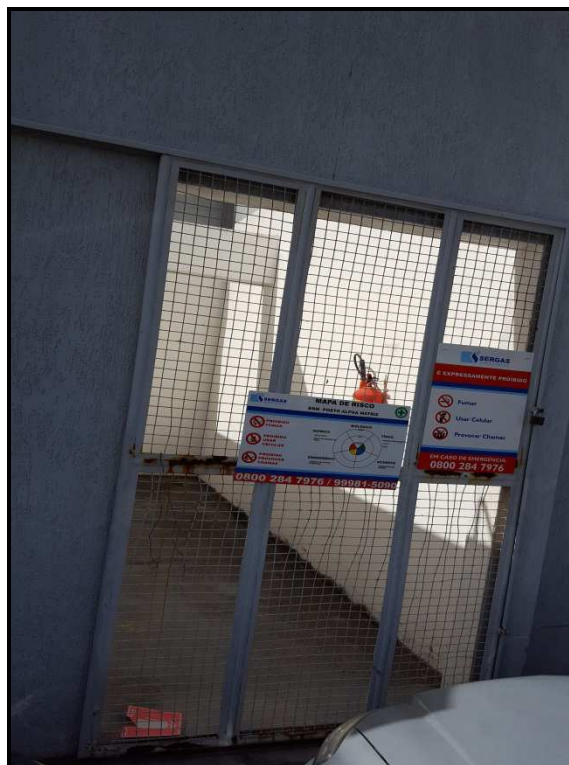
## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### 9.7 ERPM MASSA PRONTA



### 9.8 ERPM POSTO ALPHA II





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.9 ETC ATALAIA**



**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

**9.10 PONTO DE TESTE ELETROSTÁTICO (PTE) PRÓXIMO À CAIXA DE VÁLVULA DA DERIVAÇÃO PARA ATALAIA**



**9.11 ERPM SISA – NORTISTA**



**9.12 ERPM POSTO ARACAJU – PETROX 13 DE JULHO**





## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

### 9.13 CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO ALPHA V



### 9.14 CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA O POSTO VB





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.15 CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO POSTO ALPHA II**



**9.16 CAIXA DA ERP GBARBOSA SUL – SANTA TEREZA**





## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

### 9.17 CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VALADARES



### 9.18 CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO GAZOL I





## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

### 9.19 CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO PRESIDENTE



### 9.20 CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO HERMES FONTES



**9.21 CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO VITÓRIA**



**9.22 CAIXA DE VÁLVULA DA ESQUINA DA RUA EUCLIDES PAES MENDONÇA COM  
A RUA TÊNISON RIBEIRO**





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.23 CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO APERIPÉ**



**9.24 CAIXA DA ERP DESEMBARGADOR MAYNARD 1**





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.25 CAIXA DE VÁLVULA DA ERPM POSTO SERRANO VII - RODOVIÁRIA**



**9.26 CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO PETROX BR-235**





**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.27 CAIXA DE VÁLVULA NA ÁREA DA ERPM POSTO MEGA PRESIDENTE**



**9.28 CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM FABISE**



**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

**9.29 CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE À ERPM FABISE NA BR-235**



**9.30 CAIXA DE VÁLVULA DE DERIVAÇÃO PARA A ERPM POSTO VENEZA**





**SERGAS**

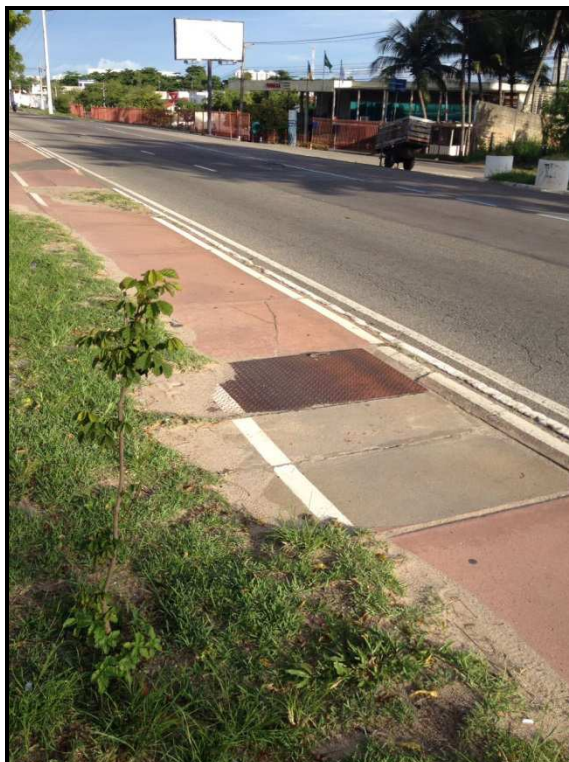
**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017**

---

**9.31 CAIXA DE VÁLVULA EM FRENTE AO HOSPITAL JOÃO ALVES – HUSE**



**9.32 CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE À ERPM POSTO JGS**





**SERGAS**

**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

**9.33 CAIXA DE VÁLVULA NA CALÇADA DA ERPM POSTO JGS**



**9.34 CAIXA DE VÁLVULA NO CANTEIRO EM FRENTE AO ANTIGO FERRO VELHO**



**10. DO PREÇO:**

O valor total dos serviços será definido por meio do certame a ser realizado pela SERGAS, tendo como custo estimado de R\$ 97.750,36 (noventa e sete mil setecentos e cinquenta reais e trinta e seis centavos) de acordo com os orçamentos prévios levantados.



**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

**11. ARQUIVOS ANEXOS:**

11.1 – Anexo Q12 – Diretrizes de SMS para Contratos;

11.2 – PS 151 – Procedimento Pintura Industrial;

11.3 – PS 077 – Sinalização de Obras



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

### ANEXO III – MINUTA DE CONTRATO

#### PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

Pelo presente instrumento particular, a **SERGIPE GÁS - SERGAS**, com sede na Avenida Heráclito Rollemberg, n.º 2482, Conjunto Augusto Franco, Bairro Farolândia, Aracaju/SE, inscrita no CNPJ/MF sob o n.º 86.809.043/0001-38, doravante denominada **CONTRATANTE**, representada neste ato pelo Diretor Presidente [...] e pela Diretora Técnica e Comercial [...] e a Empresa [...], estabelecida [...], inscrita no CNPJ/MF sob o n.º [...], doravante denominado **CONTRATADO**, neste ato representado pelo seu [...], celebram o presente **CONTRATO** segundo as **CLÁUSULAS E CONDIÇÕES** abaixo dispostas.

O presente contrato está de acordo com a Lei nº 8.666/93 e sua legislação suplementar, regendo-se pelas cláusulas e condições seguintes:

#### CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO (art. 55, inciso I, da Lei nº 8.666/93).

O presente contrato tem por objeto os serviços complementares em estações de distribuição de gás natural, conforme especificações detalhadas constantes nos Anexos I e II do Edital referentes ao Pregão n.º 29/2017, os integrantes a este independente de transcrição.

#### CLÁUSULA SEGUNDA - DA FORMA DE EXECUÇÃO DO SERVIÇO (art. 55, inciso II, da Lei nº 8.666/93).

Os serviços serão prestados na sede da SERGAS, conforme descrição do memorial descrito, especificação técnica e o disposto na cláusula quinta deste instrumento.

#### CLÁUSULA TERCEIRA - DO PREÇO, DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO (art. 55, inciso III, da Lei nº 8.666/93).

O valor total do contrato é de R\$ XXXXXXXXXXXX (XXXXXXXXXXXXXXXXXX). A CONTRATANTE somente pagará ao CONTRATADO pela efetiva realização dos serviços, após liquidação da obrigação.

§ 1º - O pagamento será efetuado após liquidação da despesa por meio de crédito em conta corrente indicada pelo licitante(s) vencedor(es), no prazo de até 10 (dez)



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

dias, mediante a apresentação de Nota Fiscal Eletrônica/Fatura, devidamente certificada pelo setor responsável pelo recebimento.

§ 2º - Para fazer jus ao pagamento, o CONTRATADO deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, as certidões negativas perante as Fazendas Federal, Estadual e Municipal, prova de regularidade perante o FGTS – CRF e a Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

§ 3º - Nenhum pagamento será efetuado ao CONTRATADO, enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira, em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

§ 4º - Não haverá sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

§ 5º - Os preços serão fixos e irredutíveis.

§ 6º - No caso de atraso de pagamento, será utilizado, para atualização do valor mencionado no *caput* desta Cláusula, o Índice Nacional de Preços ao Consumidor - INPC/IBGE.

OBS1: A prefeitura de Aracaju instituiu a Nota Fiscal Eletrônica de Serviços, cuja legislação local obriga as empresas prestadoras de serviços a empresas públicas e de economia mista (caso da SERGAS), domiciliadas em Aracaju, a se cadastrarem junto à prefeitura - de Aracaju - para possibilitar a emissão de Nota Fiscal Eletrônica de Serviços - NFS-e, caso a empresa prestadora seja domiciliada em Aracaju, ou o Registro Auxiliar de Nota Fiscal de Serviços - RANFE, para empresas prestadoras não domiciliadas em Aracaju. Tal medida vale para todos os serviços realizados dentro ou fora do Município, mesmo para empresa cujo domicílio já possua Nota Fiscal Eletrônica.

### CLÁUSULA QUARTA - DA VIGÊNCIA (Art. 55, inciso IV, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato terá vigência de 150 (cento e cinquenta) dias, contados a partir da data da sua assinatura, podendo ser prorrogado com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a Administração, na forma do art. 57, II da Lei 8.666/93.

### CLÁUSULA QUINTA - DA EXECUÇÃO DO CONTRATO:

Os serviços serão prestados no prazo máximo de 120 (cento e vinte) dias, nas condições estipuladas no memorial descrito e na especificação técnica, bem como, supletivamente, na proposta de preços.

§ 1º - O seu recebimento dar-se-á de acordo com o art. 73 incisos I, “a” e “b”.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

§ 2º - O recebimento provisório ou definitivo do objeto do contrato não exclui a responsabilidade civil a ele relativa, nem a ético-profissional, pela perfeita execução do contrato.

### CLÁUSULA SEXTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA (art. 55, inciso V, da Lei n.º 8.666/93).

As despesas com o pagamento do referido objeto correrão por conta da dotação orçamentária abaixo especificada:

ANO	NATUREZA DE DESPESA	FR
2017	SERVIÇOS - CUSTO	01

### CLÁUSULA SÉTIMA - DO DIREITO E RESPONSABILIDADE DAS PARTES (art. 55, inciso VII e XIII, da Lei nº 8.666/93).

O CONTRATADO, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- a) Manter, durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital;
- b) Responsabilizar-se, em caráter exclusivo, pela execução dos serviços;
- c) Programar serviço eficiente, sendo responsável por quaisquer atrasos resultantes de planejamento inadequado ou de deficiência na execução;
- d) Executar o serviço especificado na respectiva Ordem de Serviço, na forma, nos locais e dentro do prazo referido;
- e) Cumprir as obrigações e exigências do memorial descrito e da especificação técnica;
- f) Reparar o serviço anteriormente aceito, caso apareçam defeitos de execução durante a inspeção.

O CONTRATANTE, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- a) Notificar ao CONTRATADO sobre qualquer irregularidade encontrada no serviço recebido;
- b) Efetuar o pagamento ao Contratado de acordo com o estabelecido no Contrato.

### CLÁUSULA OITAVA - DAS PENALIDADES E MULTAS (Art. 7º, da Lei nº 10.520/2002).

Pelo atraso injustificado na execução do Contrato, pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, conforme o caso, o CONTRATANTE poderá aplicar ao CONTRATADO as seguintes sanções, garantido a prévia defesa:

- I - advertência;



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

II - multa moratória de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) por dia, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor do Contrato, em decorrência de atraso injustificado na execução;

Como a SERGAS não exigirá garantia do contrato, a multa poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devido.

III - multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, no caso de inexecução total;

Como a SERGAS não exigirá garantia do contrato, a multa poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devido.

IV – suspensão temporária de participar de licitação e impedimento de contratar com a SERGAS pelo prazo de 06 (seis) meses a 02 (dois) anos;

V - declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

Parágrafo único - O CONTRATADO ficará impedida de licitar e de contratar com os órgãos e entidades pertencentes à Administração Pública Estadual, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, quando:

I - ensejar o retardamento da execução do objeto deste Contrato;

II - não mantiver a proposta, injustificadamente;

III - comportar-se de modo inidôneo;

IV - fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal;

V - falhar ou fraudar na execução do Contrato.

### CLÁUSULA NONA - DA RESCISÃO (art. 55, inciso VIII, da Lei nº 8.666/93).

Independentemente de notificações ou interpelações judiciais ou extrajudiciais, constituem motivos para rescisão do Contrato às situações previstas nos artigos 77 e 78, na forma do artigo 79, da Lei nº 8.666/93.

§ 1º - O presente Contrato poderá ser rescindido, também, por conveniência administrativa, a Juízo do CONTRATANTE, sem que caiba ao CONTRATADO qualquer ação ou interpelação judicial.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRONICO N.º 29/2017

---

§ 2º - No caso de rescisão do Contrato, o CONTRATANTE fica obrigado a comunicar tal decisão ao CONTRATADO, por escrito, no mínimo com 30 (trinta) dias de antecedência.

§ 3º - Na ocorrência da rescisão prevista no "caput" desta cláusula, nenhum ônus recairá sobre o CONTRATANTE em virtude desta decisão, ressalvado o disposto no § 2º do artigo 79 da Lei nº. 8.666/93 e alterações.

### CLÁUSULA DÉCIMA - DOS DIREITOS DO CONTRATANTE NO CASO DE RESCISÃO (Art. 55, inciso IX, da Lei nº 8.666/93).

Na hipótese de rescisão administrativa do presente Contrato, o CONTRATADO reconhece, de logo, o direito do CONTRATANTE de adotar, no que couber, as medidas previstas no artigo 80, da Lei nº. 8.666/93.

### CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL À EXECUÇÃO DO CONTRATO E OS CASOS OMISSOS (art. 55, inciso XII, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato fundamenta-se:

I - nos termos do **Pregão Eletrônico n.º 29/2017** que, simultaneamente:

a) não contrarie o interesse público;

II - nas demais determinações da Lei 8.666/93, Lei nº 10.520/02.

III - nos preceitos do Direito Público;

IV - supletivamente, nos princípios da Teoria Geral dos Contratos e nas disposições do Direito Privado.

Parágrafo único - Os casos omissos e quaisquer ajustes que se fizerem necessários, em decorrência deste Contrato, serão acordados entre as partes, lavrando-se, na ocasião, Termo Aditivo.

### CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA PUBLICAÇÃO.

O CONTRATANTE publicará, no Diário Oficial do Estado, o extrato do presente Contrato no prazo de 20 (vinte) dias da data de sua assinatura, com indicação da modalidade de licitação e de seu número de referência.



## **EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

### CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DAS ALTERAÇÕES (Art. 65, Lei nº 8.666/93).

Este instrumento poderá ser alterado na ocorrência de quaisquer fatos estipulados no artigo 65, da Lei 8.666/93, devidamente comprovados.

§ 1º - O CONTRATADO fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos e supressões que se fizerem necessários, até o limite legal previsto, calculado sobre o valor inicial atualizado do contrato.

§ 2º - Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido nesta condição, salvo as supressões resultantes de acordo celebrados entre as partes.

### CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO (Art. 67, Lei nº 8.666/93).

Na forma do que dispõe o artigo 67, da Lei 8.666/93, fica designado o servidor Iolando Meneses Santos, devidamente credenciado, ao qual competirá dirimir as dúvidas que surgirem no curso da execução e que de tudo dará ciência ao credenciante (art. 67 da Lei n.º 8.666/93).

§ 1º - À fiscalização compete, entre outras atribuições, verificar a conformidade da execução do Contrato com as normas especificadas, se os procedimentos são adequados para garantir a qualidade desejada.

§ 2º - A ação da fiscalização não exonera o Contratado de suas responsabilidades contratuais.

### CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - CLÁUSULA ANTICORRUPÇÃO

Em demonstração de comprometimento e responsabilidade, as Partes declaram conhecer e concordar integralmente com o estabelecido nos "Princípios de Conduta Ética Empresarial" da SERGAS, assim como com o estabelecido na Lei Nº 12.846, de 01/08/2013, que dispõe sobre a responsabilização administrativa e civil de pessoas jurídicas pela prática de atos contra a administração pública.

As Partes declaram, na data de entrada em vigência deste Contrato, que as mesmas, seus diretores, executivos ou empregados não ofereceram, prometeram, deram, autorizaram, solicitaram ou aceitaram qualquer valor pecuniário indevido ou outra vantagem de qualquer tipo (ou que tenha ficado implícito que irão ou poderão fazer qualquer coisa desta natureza a qualquer momento no futuro) de alguma forma relacionada ao Contrato e que tomaram as medidas razoáveis para prevenir subcontratados, agentes ou terceiros, sujeito ao seu controle ou à sua influência de fazê-lo.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

As Partes concordam que, em todos os momentos relacionados com este Contrato, ao longo de sua vigência e após, nenhuma das Partes poderá oferecer, dar ou se comprometer a dar a quem quer que seja, ou aceitar ou se comprometer a aceitar de quem quer que seja, tanto por conta própria quanto através de outrem, qualquer pagamento, doação, compensação, vantagens financeiras ou não financeiras ou benefícios de qualquer espécie que constituam prática ilegal ou de corrupção sob as leis nacionais, seja de forma direta ou indireta quanto ao objeto deste contrato, ou de outra forma que não relacionada a este contrato, devendo garantir, ainda, que seus prepostos, colaboradores, subcontratados, agentes ou terceiros, sujeitos ao seu controle ou influência determinante ajam da mesma forma.

As Partes declaram que vedarão as práticas seguintes a qualquer momento e de todas as formas, em relação a prepostos, colaboradores, subcontratados, agentes ou terceiros, sujeitos ao seu controle ou influência, funcionários públicos a nível internacional, nacional ou local, partidos políticos, partidos oficiais ou candidatos a cargos políticos, diretores, executivos ou empregados de partidos, quer estas práticas sejam envolvidas direta ou indiretamente, inclusive através de terceiros:

- a) **Suborno:** é o ato de oferecer, prometer, dar, autorizar ou aceitar qualquer valor indevido ou outras vantagens, por ou para qualquer das pessoas acima listadas ou para qualquer outra pessoa a fim de obter ou reter o negócio ou outras vantagens impróprias, em conexão com contratos públicos ou privados, licenças regulatórias, tributação, taxas alfandegárias, procedimentos judiciais e legislativos. A prática de suborno não se limita ao descrito, mas frequentemente inclui:
  - (i) Repasse de parte do pagamento do contrato a agentes públicos, acionistas ou a partidos oficiais ou aos empregados da outra Parte contratante, parentes, amigos, conhecidos ou parceiros de negócios ou,
  - (ii) O uso de intermediários como agentes, subcontratados, consultores ou outros terceiros, para canalizar o pagamento a agentes públicos, acionistas ou a partidos oficiais, ou aos empregados da outra parte contratante, parentes, amigos, conhecidos ou parceiros de negócios.
- b) **Extorsão ou Solicitação:** é a exigência de um suborno, seja ou não acoplado a uma ameaça se a exigência é recusada. Cada parte se oporá a qualquer tentativa de extorsão ou solicitação e é encorajada a reportar tais tentativas através dos meios formais ou informais de comunicação, a menos que tal relatório seja considerado contraproducente dadas as circunstâncias.



## EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017

---

- c) **Tráfico de Influências:** é o ato de oferecer ou solicitar uma vantagem indevida por meio do exercício de influência imprópria, real ou suposta com o objetivo de obter uma vantagem indevida para si ou para qualquer outra pessoa.
- d) **Lavagem dos proventos** das práticas corruptas acima mencionadas: é a ocultação ou disfarce da origem ilícita, da fonte, localização, disposição, movimentação ou propriedade de bens, sendo que tal propriedade é produto de crime.

Em respeito aos terceiros, sujeitos ao controle ou influência determinante de uma Parte, incluindo, mas não limitado aos fiscais do Contrato, agentes, consultores de desenvolvimento de negócios, representantes de vendas, agentes aduaneiros, consultores gerais, revendedores, subcontratados, franqueados, advogados, contadores ou intermediários similares, atuando a favor da Parte no que diz respeito ao marketing ou vendas, a negociação dos contratos, a obtenção de licenças, permissões ou outras autorizações, ou qualquer ação que beneficie a parte ou os subcontratados, as Partes se comprometem a instruí-los a (i) não participar ou tolerar qualquer ato de corrupção; (ii) não usar suas posições para a condução de práticas de corrupção; (iii) contratá-los apenas na extensão necessária para a condução regular dos negócios das Partes; (iv) não pagar mais do que a remuneração adequada ao legítimo serviço.

O descumprimento dos deveres estipulados no item antecedente ensejará a abertura de procedimento administrativo contraditório para apurar a conduta da Parte que violar o referido dispositivo.

Constatada administrativamente qualquer prática contrária aos deveres estipulados nesta cláusula, a Parte poderá notificar a outra Parte e exigir que essa Parte tome as medidas corretivas necessárias em um prazo razoável.

Se a Parte notificada falhar ao tomar as medidas corretivas necessárias, ou se essas medidas não forem possíveis, poderá invocar defesa provando que quando as evidências da violação surgiram, tinha colocado em prática medidas preventivas anticorrupção, capazes de detectar o ato de corrupção e promover uma cultura de integridade na organização.

Se nenhuma medida corretiva for tomada, a Parte notificante poderá, a seu critério, independentemente às providências descritas no item acima, suspender o contrato ou encerrá-lo, considerando que todo o montante contratualmente até a suspensão ou término do Contrato continuarão devidos, na medida do permitido pela lei aplicável.

Além do disposto acima, eventual evidência de ato de corrupção deverá ter os autos remetidos a Controladoria Geral do Estado ou a autoridade cabível e a autoridade policial, para que sejam adotadas as medidas cabíveis.



**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 29/2017**

---

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DO FORO

As partes contratantes elegem o Foro da Capital do Estado de Sergipe como único competente para dirimir as questões que porventura surgirem na execução do presente Contrato, com renúncia expressa por qualquer outro.

E, por estarem assim, justas e contratadas, as partes assinam este instrumento em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para um só efeito, na presença de 02 (duas) testemunhas, a fim de que produza seus efeitos legais.

Aracaju/SE, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2017.