

ÍNDICE DE REVISÕES

[illegible]

OBJETO: MANIFOLD MULTIVIAS 2 VIAS INOX 3000# NPT 1/2" (FEMEA X FEMEA) COM DRENO 1/4" NPT**1. DEFINIÇÕES**

- 1.1. MANIFOLD - definimos como um dispositivo mecânico de controle instalado em tubulações condutoras de fluidos líquidos ou gasosos, para bloquear ou permitir a passagem do fluxo, não tendo então função de regulação.

2. OBJETIVO

- 2.1. Definir os critérios que orientam o fornecimento de Manifold Multivias 2 Vias Inox 3000# NPT 1/2" para montagem em tubulações conduzindo gás natural, além de estabelecer mecanismos e procedimentos que visam garantir a conformidade com as Normas aplicáveis.

3. NORMAS E CÓDIGOS

- 3.1. Todas as válvulas devem ser projetadas, fabricadas, especificadas e inspecionadas de acordo com as condições exigíveis na última edição da Norma N 2247 e em concordância com os requerimentos desta especificação.
- 3.1.1. Petrobras
- 3.1.1.1. PETROBRAS N – 2247 – Válvulas de Esfera em Aço para Uso Geral e Fire Safe
- 3.1.2. Internacionais
- 3.1.2.1. ABNT NBR 12712 – Projeto de sistemas de transmissão e distribuição de gás combustível
- 3.1.2.2. BS EN 12266-1:2012 – Industrial valves. Testing of metallic valves. Pressure tests, test procedures and acceptance criteria. Mandatory requirements
- 3.1.2.3. BSI BS 6755-1 – Testing of valves - Part 1: Specification for production pressure testing requirements
- 3.1.2.4. ISO 5208 – Industrial valves -- Pressure testing of metallic valves
- 3.1.2.5. MSS SP 82 - Valve Pressure Testing Methods
- 3.1.2.6. MSS SP 84 – Steel Valves – Socket Welding and Threaded Ends.
- 3.2. Os casos omissos, bem como aqueles em que sejam verificadas divergências entre as disposições contidas nestas instruções, nos documentos nelas mencionados e nos Códigos e Normas citadas no item 3.1, deverão ser comunicados pelo Projetista e resolvidos em comum acordo com a Gerência de Engenharia da SERGAS.

OBJETO: MANIFOLD MULTIVIAS 2 VIAS INOX 3000# NPT 1/2" (FEMEA X FEMEA) COM DRENO 1/4" NPT**4. CARACTERÍSTICAS GERAIS**

4.1. O GÁS NATURAL A SER FORNECIDO TEM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	VALORES
UMIDADE	SECO
PARTICULADO	ISENTO
DENSIDADE RELATIVA AO AR (20° C)	0,62
TEMPERATURA MÉDIA (° C)	28
VISCOSIDADE (CP)	0,011
PESO MOLECULAR	17,8

4.2. SISTEMAS DE SEGURANÇA

4.2.1. Conforme norma ABNT NBR 12712, item 14.3.

4.3. REQUISITOS GERAIS:

4.3.1. Classe de Pressão: 3000# ou superior;

4.3.2. Características Construtivas:

4.3.2.1. Corpo Inteiro (monobloco);

4.3.2.2. Conexões:

4.3.2.2.1. Processo: 1/2" NPT FÊMEA

4.3.2.2.2. Instrumento: 1/2" NPT FÊMEA, com válvula agulha dedicada.

4.3.2.2.3. Saídas laterais: 1/2" NPT FÊMEA com Plug 1/2" NPT

4.3.2.2.4. Purga: 1/4" NPT FÊMEA com Plug 1/4" NPT, com válvula agulha dedicada.

4.3.2.3. Tipo de acionamento:

4.3.2.3.1. Processo: permanentemente aberta

4.3.2.3.2. Instrumento: válvula agulha dedicada.

4.3.2.3.3. Saídas laterais: permanentemente aberta

4.3.2.3.4. Purga: válvula agulha dedicada.

4.3.3. Material do corpo: ASTM A-351 Gr. CF8M (Microfundido), Aço inox AISI A-316;

4.3.4. Manipulo: ASTM A 276 TP316

4.3.5. Prensa gaxeta: ASTM A 276 TP316

4.3.6. Anel de vedação: PTFE

OBJETO: MANIFOLD MULTIVIAS 2 VIAS INOX 3000# NPT 1/2" (FEMEA X FEMEA) COM DRENO 1/4" NPT

4.3.7. Castelo: ASTM A 276 TP316

4.3.8. Haste: ASTM A 276 TP316;

4.3.9. Obturador: ARMCO 17-4-PH;

5. OUTROS REQUISITOS**5.1. PLACAS DE IDENTIFICAÇÃO**

5.1.1. Todas as válvulas devem estar identificadas com marcação no corpo ou com plaqueta de aço inox, contendo o tag da válvula, quando solicitado, o diâmetro, classe de pressão, tipo de rosca da conexão.

5.2. CERTIFICAÇÃO EXIGIDA

5.2.1. Certificado de qualidade do fabricante

5.2.2. Certificado de Teste de Estanqueidade Hidrostático

5.2.3. Certificado de Teste de Estanqueidade Pneumático

6. CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO PRODUTO

- 6.1. A conferência será feita pela SERGAS, mediante a aplicação de inspeção técnica de qualidade no material entregue;
- 6.2. O material deve estar acompanhado dos documentos constantes do pedido de compra;
- 6.3. A Nota Fiscal deve acompanhar a entrega do material;
- 6.4. O material deve ser entregue em embalagem adequadamente preparada em caixa com material acochoado de modo a evitar danos.
- 6.5. O material deve estar em conformidade com o definido no item 4, respeitando-se as quantidades por tipo, forma construtiva, bitola e classe de pressão conforme descrito na encomenda e demais características materiais.
- 6.6. Quando o fornecedor entregar o material nas instalações da SERGAS isso deve ser feito na área de recebimento definida pela Companhia;
- 6.7. Caso haja divergência do material recebido com a Especificação Técnica e ou Nota Fiscal, o material deverá ser devolvido ao fornecedor;

OBJETO: MANIFOLD MULTIVIAS 2 VIAS INOX 3000# NPT 1/2" (FEMEA X FEMEA) COM DRENO 1/4" NPT

7. ANEXOS

ANEXO I:

CROQUI DO MANIFOLD 2 VIAS INOX 3000# NPT 1/2" (FEMEA X FEMEA) COM DRENO 1/4" NPT

