

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 1 de 6

HISTÓRICO DAS REVISÕES					
Nº	RESUMO DAS MODIFICAÇÕES				
00	1ª Aplicação.				
01	Atualização de nomenclatura / Melhoria e aperfeiçoamentos dos processos.				
02	Padronização de procedimentos / Melhoria e Aperfeiçoamento dos Processos				
Nº	ELABORAÇÃO	AVALIAÇÃO DO CONTEÚDO	AVALIAÇÃO FORMAL	APROVAÇÃO	PUBLICAÇÃO
	FUNCIONÁRIO	GESTOR	ASCIP	DIRETOR	ASCIP
00	---	---	---	---	---
	---	---	---	---	---
01	José dos Santos Filho	Elio de Souza Mota	---	Gabriela Duarte	---
	09/08/2015	---	---	---	---
02	João Luiz de Farias	João Luiz de Farias	Mauricio Cajazeira	Álvaro Henrique Moraes	Antonio Carlos Lima
	10/01/2024	10/01/2024	13/05/2024	14/05/2024 Memorando 770/2024	04/12/2024
03					

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 2 de 6

Sumário

1	OBJETIVO	3
2	APLICAÇÃO E ABRANGÊNCIA	3
3	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA.....	3
4	TERMOS E DEFINIÇÕES	3
5	DESCRIÇÃO DO DOCUMENTO	3
5.1	EPIS OBRIGATÓRIOS	3
5.2	INSTRUMENTOS E ACESSÓRIOS:	4
5.3	DESCRIÇÃO DO SERVIÇO:	4
6	REGISTROS.....	5
7	ANEXOS	5

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 3 de 6

1 OBJETIVO

Apresentar, enumerar e ordenar as atividades relacionadas com a manutenção em válvulas de retenção cujo fluido de trabalho é o gás natural.

2 APLICAÇÃO E ABRANGÊNCIA

Este documento deve ser utilizado como base para a realização de manutenções nas válvulas de retenção presentes nas estações do sistema de distribuição de gás natural da Sergas.

3 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- PR 226 – Procedimento de Abertura e Fechamento de OS no ENGEMAN Mobile;
- Manuais do medidor de espessura ultrassônico.

4 TERMOS E DEFINIÇÕES

COPEM – Coordenação de Operação e Manutenção;

ENGEMAN – Ferramenta de Gestão da Manutenção;

OS – Ordem de Serviço.

5 DESCRIÇÃO DO DOCUMENTO

5.1 EPIs OBRIGATÓRIOS

EPI	PORTE	USO
Luva de malha pigmentada ou similar		X
Bota de segurança		X
Óculos de segurança		X
Capacete ou boné de segurança		X
Protetor auricular – abafador ou plug	X	
Capa de chuva	X	

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 4 de 6

Protetor solar	X	
Jaleco com manga comprida (RF)	X	

5.2 INSTRUMENTOS E ACESSÓRIOS:

- Trena;
- Martelo picador;
- Espelho articulado;
- Espátula;
- Tecido de limpeza;
- Medidor de espessura ultrassônico;
- Lixa fina para aço;
- Acoplante (normalmente glicerina);
- Fita de proteção anticorrosiva.

5.3 DESCRIÇÃO DO SERVIÇO:

- 1 ETAPA – Identificar os pontos onde serão realizadas as medições de espessura;
- 2 ETAPA – Realizar tratamento manual para remoção da tinta e utilizar uma lixa fina para preparar a superfície metálica, caso necessário utilizar o tecido de limpeza para remoção de quaisquer outras impurezas que possam interferir nas medições, deixando a superfície limpa e polida;
- 3 ETAPA – Ligar o medidor de espessura por ultrassom e realizar sua calibração conforme detalhado no manual do fabricante;
- 4 ETAPA – Aplicar o acoplante (glicerina ou óleo mineral) no local onde será realizada a medição de espessura;
- 5 ETAPA – Realizar as medições deslizando levemente o cabeçote do instrumento na região;

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 5 de 6

- 6 ETAPA – Registrar na Ordem de Serviço o valor de espessura lido no display do instrumento, os detalhes relevantes da manutenção e dar baixa na Ordem de Serviço (Vide Anexo 1) no ENGEMAN, conforme procedimento PR 226;

- 7 ETAPA – Ao fim da medição, limpar a superfície removendo o acoplante e aplicar a fita anticorrosiva cobrindo toda área onde foi removida a tinta, para protegê-la contra corrosão;

6 REGISTROS

A versão mais recente deste procedimento está arquivada na Intranet da SERGAS, no endereço <https://intranet.sergipegas.com.br/documentos/?dir=Procedimentos>, no formato PDF, disponível para download e impressão. Todas as versões existentes deste procedimento estão arquivadas nos formatos Word e/ou PDF, no endereço P:\ASCIP\PRIVADO\DOCUMENTOS - PROCEDIMENTOS. A guarda e disponibilização deste procedimento é de responsabilidade da ASCIP.

7 ANEXOS

ANEXO 1 – Modelo de Ordem de Serviço no ENGEMAN Mobile

 MEDIÇÃO DE ESPESSURA			PR 094
			Revisão: 02
Macroprocesso: Operar	Ciclo: Manutenção	Subprocesso: Manutenção Preventiva	Página: 6 de 6


Engeman 8.6.0 R5
 Cadastro da Ordem de Serviço - 00091745

Reduzido

Data Programada *




Responsável



Solicitante/Funcionário *



Solicitação

Fornecedor



Plano de Manutenção



Tipo de Manutenção *



Setor Executante *



Aplicação



Centro de Custo *



Cliente



Localização



Data de Entrega




Prioridade

Homem Hora Prevista (Hrs) *