

OBJETO: VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES**ANEXO I - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA****ÍNDICE DE REVISÕES**

REV.	DESCRIÇÃO E/OU FOLHAS ATINGIDAS
0	ORIGINAL
A	ALTERAÇÃO ITEM 4.2 – ELEMENTO DE RETENÇÃO
B	INCLUSÃO DO ITEM 4.5 – NORMA DE FABRICAÇÃO
C	INCLUSÃO ITEM 4.6 – AÇÃO DE ABERTURA
D	INCLUSÃO ITEM 4.7 – AÇÃO DE FECHAMENTO
E	INCLUSÃO DE ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA – ITEM 4.8.10
F	INCLUÍDO ITEM 5 – MARCAÇÃO OBRIGATÓRIA
G	INCLUIDO ITEM 6.1 – DOCUMENTAÇÃO MÍNIMA OBRIGATÓRIA
H	REVISADO ESTRUTURA E FORMATAÇÃO, INCLUSÃO DO ITEM 4.1.9 E ALTERAÇÃO NOS ITENS 4.1.1, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.8.10
I	ALTERAÇÃO DO ITEN 4.1.2
J	ALTERAÇÃO DO ITEN 4.1.7 E INCLUSÃO DOS ITENS 5.2 E 6.1

	ORIGINAL	REV. A	REV. H	REV. I	REV. J	REV. K	REV. L
DATA:	19/08/2014	02/09/2015	25/03/2020	03/04/2024	22/04/2025		
EXECUÇÃO:	LUAM	GAZZANEO	AFONSO	JOÃO LUIZ	JOÃO LUIZ		
VERIFICAÇÃO:	GAZZANEO	DISLEY	JOÃO LUIZ	JOÃO LUIZ	JOÃO LUIZ		
APROVAÇÃO:	GUSTAVO	GUSTAVO	IOLANDO	IOLANDO	IOLANDO		

OBJETO: VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES**1. DEFINIÇÕES**

- 1.1. VÁLVULA PROJETADA PARA PERMITIR O FLUXO NUMA DIREÇÃO E FECHAR AUTOMATICAMENTE PARA EVITAR OU MINIMIZAR PROXIMAMENTE A ZERO, O FLUXO NA DIREÇÃO CONTRÁRIA.

2. OBJETIVO

- 2.1. Esta especificação técnica tem por objetivo definir os critérios e fixar as condições exigíveis para compra de VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES. O material em epígrafe será utilizado para evitar contra fluxos oriundos de compressores instalados a jusante das Estações de Redução de Pressão e Medição (ERPM) do segmento GNV da SERGAS, de modo a garantir a segurança operacional das instalações.

3. NORMAS E CÓDIGOS

- 3.1. O projeto, a fabricação e a construção da válvula de retenção tipo wafer entre flanges deverão seguir, onde couberem, as determinações e recomendações constantes nas últimas edições dos Códigos e Normas relacionadas a seguir, bem como de outros códigos e normas aplicáveis ao tipo de aplicação e instalação a ser requerida.

3.1.1. Brasileiras

- 3.1.1.1. Não aplicável.

3.1.2. Internacionais

- 3.1.2.1. API 594
3.1.2.2. API 6D.
3.1.2.3. ANSI ASME B 16.5.

- 3.2. Os casos omissos, bem como aqueles em que sejam verificadas divergências entre as disposições contidas nestas instruções, nos documentos nelas mencionados e nos Códigos e Normas citadas no item 3.1, deverão ser comunicados e resolvidos em comum acordo com a SERGAS.

4. CARACTERÍSTICAS GERAIS

- 4.1. Requisitos gerais para o fornecimento de VÁLVULA RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES

- 4.1.1. Tipo: wafer, montagem entre flanges, padrão estreito na API 6D;
4.1.2. Opções de elementos de retenção: Portinhola Simples (sem mola), Portinhola Simples (com mola), Dupla Portinhola (com dupla mola), Disco de Encosto (com mola simples), conforme solicitado;
4.1.3. Sob falha: totalmente fechada;
4.1.4. Conexão: Face lisa com ranhuras para montagem entre flanges face ressalto, conforme ANSI B.16.5;

OBJETO: VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES

4.1.5. Dimensões face a face conforme norma API 6D (padrão estreito);

4.1.6. Ação de abertura – pressão positiva no sentido do fluxo;

4.1.7. Ação de Fechamento:

4.1.7.1. Simples Portinhola (sem mola) – Contra fluxo;

4.1.7.2. Simples Portinhola (com mola) – Contra fluxo e mola simples com ação independente, para fechamento da portinhola;

4.1.7.3. Dupla Portinhola – Contra fluxo e dupla mola com ação independente, para fechamento das portinholas;

4.1.7.4. Disco de Encosto – Contra fluxo e mola simples com ação independente, para encosto do disco de fechamento.

4.1.8. Materiais construtivos:

4.1.8.1. Corpo: Aço Carbono ASTM A-216 Gr. WCB ou Aço Inoxidável ASTM A-351 Gr. CF8/CF8M, conforme solicitado;

4.1.8.2. Sede: Aço Carbono ASTM A-216 Gr. WCB ou Aço Inoxidável ASTM A-351 Gr. CF8/CF8M, conforme solicitado;

4.1.8.3. Portinholas: Aço Carbono ASTM A-216 Gr. WCB ou Aço Inoxidável ASTM A-351 Gr. CF8/CF8M, conforme solicitado;

4.1.8.4. Disco de encosto: Aço Carbono ASTM A-216 Gr. WCB ou Aço Inoxidável ASTM A-351 Gr. CF8/CFB8, conforme solicitado;

4.1.8.5. Vedação: BUNA-N;

4.1.8.6. Mancais: Aço Inoxidável ASTM A-351 Gr. CF8/CF8M;

4.1.8.7. Eixo: Aço Inoxidável AISI 302/304/316/410/420

4.1.8.8. Molas: Aço Inoxidável: AISI 302/304/316;

4.1.8.9. Parafusos: Aço Inoxidável: AISI 302/304/316;

4.1.8.10. Haste com olhal de içamento: Aço Inoxidável: AISI 302/304/316.

4.1.9. Fluido de operação: gás natural.

5. OUTROS REQUISITOS DA VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES

5.1. Marcação/identificação obrigatória na borda do corpo e ou em plaqueta metálica afixada na borda do corpo:

5.1.1. Nome do Fabricante;

5.1.2. Tipo;

5.1.3. Diâmetro Nominal;

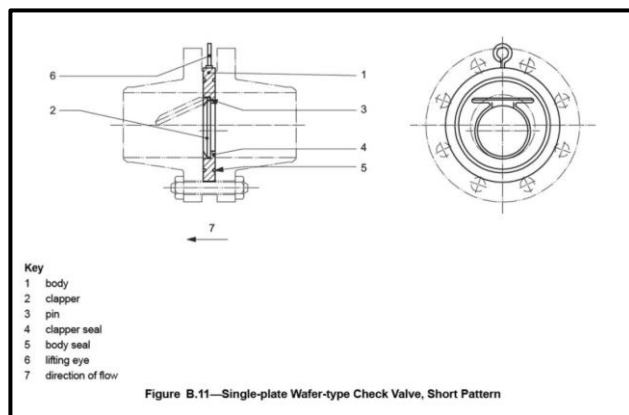
5.1.4. Classe de Pressão;

5.1.5. Número de série;

5.1.6. Máxima Pressão diferencial, conforme solicitado.

OBJETO: VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO WAFER ENTRE FLANGES

5.2. Abertura mínima até a linha de centro do duto onde os equipamentos serão instalados;



5.3. DOCUMENTAÇÃO MÍNIMA OBRIGATÓRIA:

5.3.1. Certificados dos materiais construtivos.

5.3.2. Certificado de teste de estanqueidade.

5.4. GARANTIAS E ASSISTÊNCIA

5.4.1. Garantia mínima de 01 (um) ano contra defeitos ou falhas.

5.4.2. Suporte e Assistência Técnica no Brasil.

6. CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO PRODUTO

6.1. Entrega antecipada de 01 válvula de retenção por modelo para aprovação previa antes da confecção e entrega do pedido total;

6.2. A conferência será feita pela SERGAS, mediante a aplicação de inspeção técnica de qualidade no produto entregue;

6.3. O produto deve estar acompanhado dos documentos constantes do pedido de compra;

6.4. A Nota Fiscal deve acompanhar a entrega;

6.5. O produto deve estar em conformidade com o definido no item 4, respeitando-se as quantidades constantes na Nota Fiscal;

6.6. Quando o fornecedor entregar o material nas instalações da SERGAS isso deve ser feito na área de recebimento definido pela Companhia;

6.7. O aceite do(s) produto(s) se dará após inspeção de recebimento com aprovação da SERGAS.

7. ANEXOS

7.1. Não aplicável.